

常州纺织服装职业技术学院 食堂厨房设备采购合同

甲方：常州纺织服装职业技术学院

合同编号：常采询[2020]0009号

乙方：常州博旺厨房用品有限公司

签订地点：常州纺织服装职业技术学院

合同时间：2020年 月 日

依据《中华人民共和国合同法》以及有关法律、法规的规定，甲方、乙方经协商一致，订立本合同。

一、合同标的之名称、型号、规格、数量

编号	设备名称	设备要求（配置）	数量	单价（元）	合价（元）
1	电开水器连座	1. 全自动电脑控制系统，步进式加热节能系统，故障代码排除系统； 2. 温控加热分离设计，防火航空棉内胆保温设计，全自动电路安全保护设计，维护清洗排污阀设计，非承压式安全内胆设计，水电分离安全设计，快捷可拆卸电脑检修口设计； 3. 无沸水，无混合水； 4. 连续出水量：70-100L，功率：380V 12KW。	1台	1500	1500
2	三门展示柜风冷	1. 立体风道循环：不占用箱内有效空间，食品温度更均匀； 2. 高密度发泡：保温效果好，墙体温度高承重能力； 3. 环保发泡材料，符合环境要求，环保 R134a 或 R404a 制冷剂； 4. 冲压成型内底板，智能电子温控，精准控温； 5. 温度范围：0℃-8℃； 6. 容积：1530L； 7. 制冷方式：风冷，压缩机功率：800w。	2台	9300	18600
3	六门冰箱	1. 直冷制冷方式，双机双温，蒸发器材质及内部管路全铜管制造； 2. 箱体整体发泡保温节能，发泡材料采用无污染环保材料，使用环保型 R134a R404A 冷媒，符合环保要求； 3. 智能化温度显示，可依据食品不同温度需求设置室内温度； 4. 全不锈钢板，温度范围：冷藏：+4~-5℃，冷冻：-3~-15℃； 5. 容积不低于 1400L，压缩机功率 400w 左右。	8台	5120	40960



4	单眼炒灶	<ol style="list-style-type: none"> 1. 定制尺寸：1200mm*1000mm*800mm； 2. 板材采用优质 SUS304#不锈钢冷轧板材制造； 3. 灶面板材为 1.2mm 不锈钢，侧板、背板、前面板采用 1.2mm 不锈钢板，底架为 40×40×4 镀锌角钢，炉膛黑铁路炉膛采用 2mm 的钢板，内部采用成型耐火砖、节能炉心； 4. 风机电压：220V/50Hz； 5. 配摇摆水龙头、锅撑、尾撑、火种、阀门等。 	3 台	3850	11550
5	双眼广式炒灶	<ol style="list-style-type: none"> 1. 定制尺寸：2000mm*1000mm*800mm； 2. 板材采用优质 SUS304#不锈钢冷轧板材制造； 3. 灶面板材为 1.2mm 不锈钢，侧板、背板、前面板采用 1.2 不锈钢板，底架为 40×40×4 镀锌角钢，炉膛黑铁路炉膛采用 2mm 的钢板，内部采用成型耐火砖、节能炉心； 4. 节能水咀，水源接口 DN15，排污口 DN32； 5. 鼓风机 220V，50HZ； 6. 配摇摆水龙头、锅撑、尾撑、火种、阀门等。 	2 台	4600	9200
6	压面机	<ol style="list-style-type: none"> 1. 链条传动噪音低，高负荷电机，适应各种面团； 2. 压辊丝杆调节，平稳准确，压辊 1-25mm 无级调节； 3. 304 不锈钢机身，压辊转速 76r/min，压辊尺寸 118*350mm，功率 380v/1.5kw。 	1 台	1900	1900
7	和面机	<ol style="list-style-type: none"> 1. 效率：250kg/h，和面量 25kg/次，电机功率：2.5kw； 2. 配置铜芯电机，强劲低噪； 3. 外壳，面斗，护罩及搅拌器等均采用 304 不锈钢； 4. 翻斗简单，倒顺方便，防尘保护盖，防止异物进入，防止面粉飞出。 	1 台	4800	4800
8	二十四盘电气两用蒸饭箱	<ol style="list-style-type: none"> 1. 采用优质 SUS304#不锈钢板材制作，主板、内胆 1.2mm 全不锈钢制作，采用先进进口电子点火器，熄火自动断气保护，无需更换电池； 2. 不锈钢内胆与外壳内衬发泡成型，整体发泡保温环保，高效节能； 3. 自动泄压装置，自动恒温，自动进水，电子打火，熄火保护，防干烧，万向轮设计，移动方便； 4. 燃烧室采用特质竖式设计便于清理，高强度门锁，耐高温多气囊嵌入式硅胶门封，密封牢固； 5. 天然气耗气量 2m³/h，输入蒸汽压力 0.02MPa。 	3 台	4300	12900
9	油炸锅	<ol style="list-style-type: none"> 1. 立式型；容量不低于 40L； 2. 油缸尺寸：760*370*170mm，误差±5mm； 3. 控温范围：50-300℃； 4. 功率：380v，9kw-12KW。 	2 台	950	1900
10	电饼铛	<ol style="list-style-type: none"> 1. 功率：380v，5kw； 2. 304 不锈钢材质，壁厚 1.2mm； 3. 内设隔热保温层，提高热效率； 4. 炉盘直径不小于 550mm。 	3 台	1850	5550

11	台式电烤炉	1. 建议尺寸: 1635*490*290mm; 2. 板材: 食品级 304 不锈钢, 壁厚 \geq 1mm; 3. 风机功率: 26.5W*2, 气压 2800PA。	1 台	1300	1300
12	打蛋机	1. 三档速度, 金属机身运动平稳 ; 2. 高精度齿轮超低噪音, 自动式离合器, 不停机可变速; 3. 料桶下降机器自动停止运转, 直线拉杆, 料桶升降简便, 304 不锈钢料桶安全卫生; 4. 运用行星运动原理, 搅拌器在料桶内做行星运动, 使食品得到充分混合; 5. 配备三种搅拌器 (蛇形、拍形、花蕾形) 具备搅拌、打蛋、打奶油等功能; 6. 机内凡接触食物的零部件, 均采用不锈钢制造, 卫生耐用且符合国家食品卫生标准; 7. 额定功率: 1.5KW 料桶容积: 30L 。	1 台	3000	3000
13	大粥锅	1. 可倾式摇摆汤锅, 内外锅体材质均为 SUS304 不锈钢板材; 2. 容积: 200L, 锅内直径 800mm, 耗气量: 2.7kg/h ($6m^3$); 3. 使用更安全节能, 热效率可达 85%以上。	1 台	7900	7900
14	六眼电磁煲仔灶	1. 整体不锈钢结构, 平板式微晶板, 耐高温, 耐磨损, 经久耐用, 一体防水无缝面板, 加热面积, 热转换率高, 独立控制开关; 2. 功率: 3.5kw*6/380v。	1 台	6300	6300
15	洗菜机	1. 半自动开关控制技术, 洗涤时间可调; 2. 利用臭氧氧化方式进行杀菌, 解毒去除农药, 健康环保无污染附着物, 不需调价任何洗涤剂, 避免二次污染; 3. 利用涡流节能气泡专利清洗技术, 确保蔬菜水果不受过重摩擦, 消毒去菌, 消除农药; 4. 建议尺寸: 1800*800*800, 洗涤量: 180kg/h, 功率: 220v/3.8kw。	1 台	6900	6900
16	卧式冰柜	1. 工作形式: 直冷; 2. 温度范围: $0^{\circ}C \sim -12^{\circ}C$; 3. 压: 220V~50HZ; 4. 输入功率: 0.28KW; 5. 尺寸: 1800mm*750mm*700mm。	1 台	2500	2500
17	直饮水机	1. 外观荷兰进口塑粉静电喷塑工艺, 高端一体式机身设计; 2. 步进式加热节能系统, 加热水温 $40-100^{\circ}C$ 任意调节, 全自动电脑控制系统, 液晶数显触摸式设计; 3. 建议尺寸: 600mm*550mm*1750mm, 功率: 380v/9kw, 适用人数 40-100 人, 冷热型, 出水量 120L/H, 配 400RO+10G 压力桶, 安全净水技术达到五级过滤, 可直	1 台	4480	4480



		接饮用。			
18	切丝切片机	<ol style="list-style-type: none"> 1. 结构简单，易操作，清洗方便； 2. 功能齐全，可加工肉片、肉丝、肉碎等； 3. 采用不锈钢制作，与食品接触的地方卫生、干净，符合卫生标准； 4. 额定功率：1100W 额定电压：220/380V 切肉：400kg/h，绞肉：180~220kg/h，肉丝：200kg/h；净重：75kg。 	1 台	2050	2050
19	双眼蒸灶	<ol style="list-style-type: none"> 1. 使用 SUS304 1.2mm 不锈钢板材，灶圈采用国标铁件铸造，经久耐用；炉头采用扩散式高效节能铸铁炉头，带内置火种，免调试； 2. 建议尺寸：1800m*1000m*800m。 	2 台	5200	10400
20	六门风冷展示冰箱	<ol style="list-style-type: none"> 1. 立体风道循环：不占用箱内有效空间，食品温度更均匀； 2. 高密度发泡：保温效果好，墙体温度高承重能力； 3. 环保发泡材料，符合环境要求，环保 R134a 或 R404a 制冷剂； 4. 冲压成型内底板，智能电子温控，精准控温； 5. 温度范围：0℃-8℃； 6. 容积：1500L； 7. 制冷方式：风冷，压缩机功率：800w。 	2 台	9300	18600
21	自动封口机	<ol style="list-style-type: none"> 1. 厚实板材设计，双定位针设计，有效防止齿刀损坏，数字显示器装置，可累计封杯次数； 2. 尺寸：390*360*670mm，功率：220v/350w。 	1 台	1250	1250
22	传菜车	<ol style="list-style-type: none"> 1. 优质 SUS304 不锈钢板材冷轧板制造，25mm*25mm 管壁厚度 1.2mm； 2. 配静音万向滑轮脚。 	2 台	880	1760
23	地架	<ol style="list-style-type: none"> 1. 板材采用优质 SUS304#不锈钢板材制造； 2. 平板型层板厚 1.2mm，下衬加强筋，承受力强，坚固耐用，易清洁； 3. 脚通 $\Phi 38 \times 1.2\text{mm}$ 不锈钢圆管，配 4 套不锈钢调节脚。 	5 台	730	3650
24	四层货架	<ol style="list-style-type: none"> 1. 板材采用优质 SUS304#不锈钢板材制造； 2. 平板型层板厚 1.2mm，下衬加强筋，承受力强，坚固耐用，易清洁； 3. 脚通 $\Phi 38 \times 1.2\text{mm}$ 不锈钢圆管，配 4 套不锈钢调节脚。 	5 台	1050	5250
25	拆装费	包含所有设备的安装（含零配件）以及炉灶类、蒸箱类原有设备的拆除。	1 项	800	800
26	总计	¥185000 元			

总计人民币大写：壹拾捌万伍仟元整

二、交货与运输

1. 货物交付

本合同货物的交货日期为合同签订后七日内，以货物运到现场的时间为准。

乙方承担合同项下货物的运输及为货物办理运输保险、并承担由此所需的费用。

2. 资料交付

乙方应在交付货物的同时向甲方提供全套随机文件（含产品合格证书、原理图、使用维护说明书、验收报告书）壹套。

3. 交货地点

交货地点为常州纺织服装职业技术学院食堂内，货物现场交付，甲方检验无误，签署收货通知单后，货物所有权转移给甲方。

三、包装

1. 乙方保证本合同范围内货物的包装能满足长途运输及装卸的需要，并依据所供物资特点分别采取防潮、防霉、防锈、防腐、防冻措施；每件包装箱内，应附有包括分件名称、数量、图号的详细装箱单及产品出厂质量合格证明书和技术说明；在运输中安装三维冲击记录仪。

2. 因包装不良造成货物和技术资料损坏、丢失或性能降低，无论在何时何地发现，供方均应负责及时修复、更换或赔偿。运输中发生货物损坏或丢失时，乙方应做好记录并负责与承运人及保险公司交涉，同时乙方应尽快向甲方补供货物以满足工期要求。

3. 乙方应承担由于货物发生损坏或丢失而补供导致的延迟交付货物的违约责任。

四、标记

1. 每件包装箱的两个侧面，应用不褪色油漆写明合同号、到货站、收货人、货物名称、箱（件）号、体积（长*宽*高，以毫米表示）、毛（净）重以及生产日期和生产工厂。

2. 乙方须在包装箱上明显标注“轻放”、“勿倒置”、“防雨”等字样。

3. 毛重 2 吨以上货物，应在包装箱侧面标明起吊挂绳的位置。

4. 乙方不得用同一箱号标注任何两个箱件。包装箱应连续编号，并在全部装运过程中保持箱号顺序始终连贯。

五、发运通知

乙方应在货物正式发运 6 天前，通知甲方及收货单位该批货物的合同号、品名、数量、体积、毛重和件数。货物启运后，乙方应在 24 小时之内再次准确通知甲方及收货单位上述

内容及预计到货时间。由于乙方未能及时、准确地提供发运通知而使甲方发生的任何费用均由乙方承担。

六、检验和验收

1. 乙方提供的所有货物在交接过程中都须进行严格的检验和试验。所有检验、试验必须有正式的记录文件，这些记录文件作为技术资料的组成部分应送达甲方。

2. 如有任何货物经检验和试验不符合技术规范的要求，甲方可以拒收。乙方应更换被拒收的货物，使之符合技术规范书的要求，供方承担由此发生的一切费用。

3. 货物运达目的地后，甲方通知乙方派人员赴现场共同清验交收。

4. 清验中，若发现货物由于非甲方原因（包括运输）发生任何损坏、缺陷、缺少或与合同规定的质量标准 and 规范不符，应做好记录，并由双方代表签字，各执一份，作为甲方向供方提出修理、更换、索赔的依据。

5. 若乙方代表未按约定时间赴现场参加验收，甲方有权自行开箱清点检验，其检验结果和记录对双方同样有效，并作为甲方向供方索赔的有效证据。

6. 乙方如对甲方提出的修理、更换、索赔要求有异议，应在接到甲方书面通知后3天内提出，并在该时间内自费派代表赴现场同甲方代表共同复验。

7. 双方代表在交付现场会同检验中对检验记录不能取得一致意见时，可由双方委托权威的第三方检验机构或双方权威检验机构联合进行检验。检验结果对双方都有约束力，检验费用由乙方负担。

8. 乙方在接到甲方按本合同规定提出的索赔通知后，应尽快修理、更换或补发短缺部分，由此产生的制造、修理和运费及保险费均由乙方负担。上述索赔，甲方从付款中扣除。

上述各项检验仅是现场的到货检验，尽管没有发现问题或乙方已按索赔要求予以更换或修理均不能被视为乙方应承担的质量保证责任的解除。

货物安装完毕后通电调试，须通过运行，乙方应按甲方要求派人予以协助，如出现问题应立即修理或24小时内更换损坏部件。由此产生的一切费用由乙方负责。

七、结算方式：

1. 单价包干制。

2. 如设计变更，增加的设备在清单中有的，按投标时的报价执行，若增加的设备在清单中没有的，结算时参照相似设备的谈判报价，双方协商解决。

八、付款方式

1. 按期供货，设备交货且验收合格后30天内支付至合同价款的95%；

2. 余款5%，即质量保证金自验收合格并交付使用之日起满一年后结清（无息）。

九、质量保证期与售后服务

质量保证期为货物通过试运后壹年。

乙方应保证所供货物在甲方指定地点安装完成后,免费派出技术人员赴甲方现场技术指导。对业主人员进行培训,主要培训内容为:货物的功能、基本结构、性能、主要部件的构造及处理,日常使用操作、保养与管理、常见故障的排除、紧急情况的处理等,同时免收安装调试所需的材料施工费。

质量保证期内免费维修、免费更换零配件(人为损坏除外),质量保证期满后实行终身免维修费、零配件4.5折的质保期后服务。乙方接到甲方维修电话后5分钟内作出反应,1小时内到达现场,提供维修服务。

在质保期内,乙方免费对甲方进行每半年一次的定时回访,进行整体的常规检查及检修保养,对因为使用不当而发生偏差的产品进行重新调试等。

质保期结束,不能视为乙方对合同货物中存在的可能引起货物损坏的潜在缺陷所应负责责任的解除。潜在缺陷指货物在制造过程中未被发现的隐患,乙方对纠正潜在缺陷应负责任,其时间应延续至质保期终止后贰年。当发现这类潜在缺陷时(经双方确认),乙方应立即予以无偿修复或更换。

十、违约责任

1. 乙方逾期交货,应向对方支付违约金,迟延履行违约金以逾期部分价款总额每日万分之八计算。违约方支付违约金后,对方有权要求继续履行合同。

2. 提供的部件不符合合同的技术要求,必须按要求进行修复、拆除或重新采购;若乙方拒不按要求更正的,将对乙方处以不低于5倍的罚款(按不合格部件价值计算),且乙方应承担由此发生的一切费用,延误的工期不予顺延。

十一、解决纠纷的方式

凡有关本合同或执行本合同中发生的争议,双方应友好协商,妥善解决。如通过协商仍不能解决时,可向合同签约地的人民法院进行诉讼。由此发生的诉讼费、律师费等由责任方承担。法院审理期间,本合同不涉及争议的条款仍须履行,各方均不得以解决争议为由拒不履行其在本合同下的任何义务。

十二、合同份数

本合同一式柒份。其中甲方执肆份、乙方执贰份、集中采购机构执壹份。

甲方(盖公章):

法定代表人:

代理人:

经办人:

电话:

签订日期:



乙方(盖公章):

法定代表人:

代理人:

电话:

开户银行:

银行帐号:

签订日期:



蒋时平

2020.8.28

见证方: 集中采购机构(盖章): 常州市政府采购中心

法定代表人: