

★4 开标一览表 (实质性格式)

开标一览表

项目编号/包号: 城建校采公[2022]005)

项目名称: 智能节能建材实验室建设(精密微型双螺杆挤出成型试验线)

序号	投标人名称	投标报价	
		大写	小写
1	南京鸿加源机械科技有限公司	肆拾叁万柒仟元	437000 元

注: 1.此表中, 每包的投标报价应和《投标分项报价表》中的总价相一致。
2.本表必须按包分别填写。

投标人: (加盖公章) 南京鸿加源机械科技有限公司



法定代表人签字、签章或印鉴:



日期: 2022 年 7 月 27 日

投标分项报价表

项目编号/包号：城建校采公[2022]005

项目名称：智能节能建材实验室建设（精密微型双螺杆挤出成型试验线）

报价单位：南京鸿加源机械科技有限公司

人民币：元

序号	分项名称	品牌商标	规格型号	技术参数	数量	单位	投标价格	
							单价	合价
1	双螺杆混炼挤出机	鸿加源	SHJ-20	1、螺杆直径： Φ 21.7mm 2、主机长径比： $L/D \approx 40$ 3、螺杆材质：W6M05CR4V2 4、螺筒材质：双金属（a101） 5、螺杆最大转速：600rpm 6、筒体数量：6节筒体总长850mm 7、主机功率：3kw交流 8、测温范围：0~500° C	1	套	232000	232000
2	喂料机	鸿加源	SHJ-20B	1、输送方式：螺旋式双螺杆 2、专用伺服驱动器：0-83rpm, 3、专用伺服电机减速机喂料机功率0.18kw, 速比 1:17, 减速箱与喂料电机采用直联式带卧式搅拌器, 喂料稳定, 不桥架, 整体固定在挤出机上	1	台	40000	40000



3	模头总成	鸿加源	JTH-456	模头宽度: 200mm 制品宽度: 150mm 以内 制品厚度精度: $\pm 10\%$ 模唇厚度调节范围: 0.5-1.5mm 模头材料: 5CrNiMo 合金钢 熔体测量系统 温度测量: 0-400℃ 压力测量范围/精度: 0-50mpa, 0.5%f.s	1	套	50000	50000
4	计量泵	鸿加源	JLHJ-10	1 适用介质: PVB 专用增塑剂, 2 流量: 5L/h 3 电机功 0.75kw	1	套	30000	30000
5	流延机	鸿加源	LYHJ-17	辊数量: 2 条布 2、 置方式: 水平卧式 3、1#辊直径: 220mm, 辊面宽: 220mm, 辊表面表面镀硬铬处理, 2#辊直径: 120mm, 辊面宽: 220mm, 辊表面表面镀硬铬处理, 专用伺服电机减速机, 电机功率 0.55kw	1	套	40000	40000
6	牵引总成	鸿加源	QYHJ-10	1、钢辊直径: 80mm, 辊面宽: 220mm, 表面镀硬铬及镜面抛光处理 2、胶辊直径: 80mm, 辊面宽: 220mm, 表面包硅胶及表面防粘处理 3、专用伺服电机减速机, 电机功率 0.55kw 4、	1	套	20000	20000



收放卷 总成	鸿加 源	SJHJ-5	1、收卷气涨轴直径：75mm， 2、辊面宽：220mm 3、专用伺服电机减速机,电机功率0.55kw 4、收边气涨轴直径：75mm 5、辊面宽：220mm	1	套	25000	25000	
合 计：437000 大写：肆拾叁万柒仟元								

- 注：1.本表应按包分别填写。
2.如果不提供分项报价将视为没有实质性响应招标文件。
3.本表行数可以按照项目分项情况增加。
4.上述各项的详细规格、技术参数如表格中填写不下的，可以逐项另页描述。

投标人：（加盖公章）南京鸿加源机械科技有限公司



法定代表人签字、签章或印鉴：



日期：2022 年 7 月 27 日