

政府采购合同

(货物类)

项目名称: 西夏墅镇新建初中行政楼及教师办公室家具项目

甲 方: 常州市新北区西夏墅镇人民政府

乙 方: 常州市诺凡家具制造有限公司

签订地: 江苏常州

签订日期: 年 月 日

合同书

2022年6月24日，常州市新北区西夏墅镇人民政府以公开招标采购方式对西夏墅镇新建初中行政楼及教师办公室家具项目进行了采购。经评审专家评定，常州市诺凡家具制造有限公司为该项目中标供应商。现于中标通知书发出之日起三十日内，按照采购文件确定的事项签订本合同。

根据《中华人民共和国民法典》等相关法律法规之规定，按照平等、自愿、公平和诚实信用的原则，经常州市新北区西夏墅镇人民政府（以下简称：甲方）和常州市诺凡家具制造有限公司（以下简称：乙方）协商一致，约定以下合同条款，以兹共同遵守、全面履行。

1.1 合同组成部分

下列文件为本合同的组成部分，并构成一个整体，需综合解释、相互补充。如果下列文件内容出现不一致的情形，那么在保证按照采购文件确定的事项的前提下，组成本合同的多个文件的优先适用顺序如下：

1.1.1 本合同及其补充合同、变更协议；

1.1.2 中标通知书；

1.1.3 投标文件（含澄清或者说明文件）；

1.1.4 招标文件（含澄清或者修改文件）；

1.1.5 其他相关采购文件。

1.2 货物

1.2.1 货物名称：详见附件；

1.2.2 货物数量：详见附件；

1.2.3 货物质量：合格。

1.3 价款

本合同总价（含税价）为：¥ 1959800 元（大写：壹佰玖拾伍万玖仟捌佰元整人民币），税率 13%。

分项价格：详见附件一

1.4 付款方式和发票开具方式

1.4.1 付款方式：合同签订后，支付合同总额的 30%作为预付款，乙方同时开具同等金额的发票给甲方；项目完工、安装调试验收合格后付至合同总价的 95%，乙方同时开具同等金额的发票给甲方；剩余 5%待一年后一次性全部付清。

1.4.2 发票开具方式：增值税专用发票。

1.5 货物交付期限、地点和方式

1.5.1 交付期限：2022 年 月 日前完成供货安装验收合格；

1.5.2 交付地点：常州市新北区西夏墅初级中学；

1.5.3 交付方式：现场交付。

1.6 违约责任

1.6.1 除不可抗力外，如果乙方没有按照本合同约定的期限、地点和方式交付货物，那么甲方可以要求乙方支付违约金，违约金按每迟延交付货物一日的应付而未交付货物价格的0.1%计算，最高限额为本合同总价的5%；迟延交付货物的违约金计算数额达到前述最高限额之日起，甲方有权在要求乙方支付违约金的同时，书面通知乙方解除本合同；

1.6.2 除不可抗力外，如果甲方没有按照本合同约定的付款方式付款，那么乙方可以要求甲方支付违约金，违约金按每迟延付款一日的应付而未付款的0.1%计算，最高限额为本合同总价的5%；迟延付款的违约金计算数额达到前述最高限额之日起，乙方有权在要求甲方支付违约金的同时，书面通知甲方解除本合同；

1.6.3 除不可抗力外，任何一方未能履行本合同约定的其他主要义务，经催告后在合理期限内仍未履行的，或者任何一方有其他违约行为致使不能实现合同目的的，或者任何一方有腐败行为（即：提供或给予或接受或索取任何财物或其他好处或者采取其他不正当手段影响对方当事人在合同签订、履行过程中的行为）或者欺诈行为（即：以谎报事实或者隐瞒真相的方法来影响对方当事人在合同签订、履行过程中的行为）的，对方当事人可以书面通知违约方解除本合同；

1.6.4 任何一方按照前述约定要求违约方支付违约金的同时，仍有权要求违约方继续履行合同、采取补救措施，并有权按照己方实际损失情况要求违约方赔偿损失；任何一方按照前述约定要求解除本合同的同时，仍有权要求违约方支付违约金和按照己方实际损失情况要求违约方赔偿损失；且守约方行使的任何权利救济方式均不视为其放弃了其他法定或者约定的权利救济方式；

1.6.5 除前述约定外，除不可抗力外，任何一方未能履行本合同约定的义务，对方当事人均有权要求继续履行、采取补救措施或者赔偿损失等，且对方当事人行使的任何权利救济方式均不视为其放弃了其他法定或者约定的权利救济方式；

1.6.6 如果出现相关监督管理部门在处理投诉事项期间，书面通知甲方暂停采购活动的情形，或者询问或质疑事项可能影响中标结果的，导致甲方中止履行合同的情形，均不视为甲方违约。

1.7 合同争议的解决

本合同履行过程中发生的任何争议，双方当事人均可通过和解或者调解解决；不愿和解、调解或者和解、调解不成的，可以选择下列第1种方式解决：

1.7.1 将争议提交常州仲裁委员会依申请仲裁时其现行有效的仲裁规则裁决；

1.7.2 向合同履行地人民法院起诉。

1.8 合同生效

本合同自双方当事人盖章或者签字时生效。

甲方:

统一社会信用代码: 1132040801411288XK

住所: 常州市新北区湖塘镇通湖路 231 号

法定代表人:
或授权代表(签字):
联系人:
约定送达地址:

邮政编码:
电话:
传真:
电子邮箱:
开户银行: 农行西夏墅分理处
开户名称: 常州市西夏墅镇财政所
开户账号: 10605901040000588

乙方:

统一社会信用代码或身份证证

号码: 91320412074667772X

住所: 武进区横林镇虹桥村

法定代表人:
或授权代表(签字):
联系人:
约定送达地址:

邮政编码:
电话:
传真:
电子邮箱:
开户银行:
开户名称:
开户账号:

见证方:

2.1 定义

本合同中的下列词语应按以下内容进行解释：

2.1.1 “合同”系指采购人和中标供应商签订的载明双方当事人所达成的协议，并包括所有的附件、附录和构成合同的其他文件。

2.1.2 “合同价”系指根据合同约定，中标供应商在完全履行合同义务后，采购人应付给中标供应商的价格。

2.1.3 “货物”系指中标供应商根据合同约定应向采购人交付的一切各种形态和种类的物品，包括原材料、燃料、设备、机械、仪表、备件、计算机软件、产品等，并包括工具、手册等其他相关资料。

2.1.4 “甲方”系指与中标供应商签署合同的采购人；采购人委托采购代理机构代表其与乙方签订合同的，采购人的授权委托书作为合同附件。

2.1.5 “乙方”系指根据合同约定交付货物的中标供应商；两个以上的自然人、法人或者其他组织组成一个联合体，以一个供应商的身份共同参加政府采购的，联合体各方均应为乙方或者与乙方相同地位的合同当事人，并就合同约定的事项对甲方承担连带责任。

2.1.6 “现场”系指合同约定货物将要运至或者安装的地点。

2.2 技术规范

货物所应遵守的技术规范应与采购文件规定的技术规范和技术规范附件(如果有的话)及其技术规范偏差表(如果被甲方接受的话)相一致；如果采购文件中没有技术规范的相应说明，那么应以国家有关部门最新颁布的相应标准和规范为准。

2.3 知识产权

2.3.1 乙方应保证甲方在使用该货物或其任何一部分时不受任何第三方提出的侵犯其著作权、商标权、专利权等知识产权方面的起诉；如果任何第三方提出侵权指控，那么乙方须与该第三方交涉并承担由此发生的一切责任、费用和赔偿；

2.3.2 具有知识产权的计算机软件等货物的知识产权归属，详见[合同专用条款](#)。

2.4 包装和装运

2.4.1 除合同专用条款另有约定外，乙方交付的全部货物，均应采用本行业通用的方式进行包装，没有通用方式的，应当采取足以保护货物的包装方式，且该包装应符合国家有关包装的法律、法规的规定。如有必要，包装应适用于远距离运输、防潮、防震、防锈和防粗暴装卸，确保货物安全无损地运抵现场。由于包装不善所引起的货物锈蚀、损坏和损失等一切风险均由乙方承担。

2.4.2 装运货物的要求和通知，详见合同专用条款。

2.5 履约检查和问题反馈

2.5.1 甲方有权在其认为必要时，对乙方是否能够按照合同约定交付货物进行履约检查，以确保乙方所交付的货物能够依约满足甲方之项目需求，但不得因履约检查妨碍乙方的正常工作，乙方应予积极配合；

2.5.2 合同履行期间，甲方有权将履行过程中出现的问题反馈给乙方，双方当事人应以书面形式约定需要完善和改进的内容。

2.6 结算方式和付款条件

详见合同专用条款。

2.7 技术资料和保密义务

2.7.1 乙方有权依据合同约定和项目需要，向甲方了解有关情况，调阅有关资料等，甲方应予积极配合；

2.7.2 乙方有义务妥善保管和保护由甲方提供的前款信息和资料等；

2.7.3 除非依照法律规定或者对方当事人的书面同意，任何一方均应保证不向任何第三方提供或披露有关合同的或者履行合同过程中知悉的对方当事人任何未公开的信息和资料，包括但不限于技术情报、技术资料、商业秘密和商业信息等，并采取一切合理和必要措施和方式防止任何第三方接触到对方当事人的上述保密信息和资料。

2.8 质量保证

2.8.1 乙方应建立和完善履行合同的内部质量保证体系，并提供相关内部规章制度给甲方，以便甲方进行监督检查；

2.8.2 乙方应保证履行合同的人员数量和素质、软件和硬件设备的配置、场地、环境和设施等满足全面履行合同的要求，并应接受甲方的监督检查。

2.9 合同变更

2.9.1 双方当事人协商一致，可以签订书面补充合同的形式变更合同，但不得违背采购文件确定的事项，且如果系追加与合同标的相同的服务的，那么所有补充合同的采购金额不得超过原合同价的 10%；

2.9.2 合同继续履行将损害国家利益和社会公共利益的，双方当事人应当以书面形式变更合同。有过错的一方应当承担赔偿责任，双方当事人都有过错的，各自承担相应的责任。

2.10 合同转让和分包

合同的权利义务依法不得转让，但经甲方同意，乙方可以依法采取分包方式履行合同，即：依法可以将合同项下的部分非主体、非关键性工作分包给他人完成，接受分包的人应当具备相应的资格条件，并不得再次分包，且乙方应就分包项目向甲方负责，并与分包供应商就分包项目向甲方承担连带责任。

2.11 不可抗力

2.11.1 如果任何一方遭遇法律规定的不可抗力，致使合同履行受阻时，履行合同的期限应予延长，延长的期限应相当于不可抗力所影响的时间；

2.11.2 因不可抗力致使不能实现合同目的的，当事人可以解除合同；

2.11.3 因不可抗力致使合同有变更必要的，双方当事人应在合同专用条款约定时间内以书面形式变更合同；

2.11.4 受不可抗力影响的一方在不可抗力发生后，应在合同专用条款约定时间内以书面形式通知对方当事人，并在合同专用条款约定时间内，将有关部门出具的证明文件送达对方当事人。

2.12 税费

与合同有关的一切税费，均按照中华人民共和国法律的相关规定缴纳。

2.13 乙方破产

如果乙方破产导致合同无法履行时，甲方可以书面形式通知乙方终止合同且不给予乙方任何补偿和赔偿，但合同的终止不损害或不影响甲方已经采取或将要采取的任何要求乙方支付违约金、赔偿损失等的行动或补救措施的权利。

2.14 合同中止、终止

2.14.1 双方当事人不得擅自中止或者终止合同；

2.14.2 合同继续履行将损害国家利益和社会公共利益的，双方当事人应当中止或者终止合同。有过错的一方应当承担赔偿责任，双方当事人都有过错的，各自承担相应的责任。

2.15 检验和验收

2.15.1 乙方按照合同专用条款的约定，定期提交服务报告，甲方按照合同专用条款的约定进行定期验收；

2.15.2 合同期满或者履行完毕后，甲方有权组织（包括依法邀请国家认可的质量检测机构参加）对乙方履约的验收，即：按照合同约定的标准，组织对乙方履约情况的验收，并出具验收书；向社会公众提供的公共服务项目，验收时应当邀请服务对象参与并出具意见，验收结果应当向社会公告；

2.15.3 检验和验收标准、程序等具体内容以及前述验收书的效力详见合同专用条款。

2.16 通知和送达

2.16.1 任何一方因履行合同而以合同第一部分尾部所列明的通讯方式、地址发出的所有通知、文件、材料，均视为已向对方当事人送达；任何一方变更上述送达方式或者地址的，应于7个工作日内书面通知对方当事人，在对方当事人收到有关变更通知之前，变更前的约定送达方式或者地址仍视为有效。

2.16.2 以当面交付方式送达的，交付之时视为送达；以电子邮件方式送达的，发出电子邮件之时视为送达；以传真方式送达的，发出传真之时视为送达；以邮寄方式送达的，邮件挂号寄出或者交邮之日之次日视为送达。

2.17 合同使用的文字和适用的法律

2.17.1 合同使用汉语书就、变更和解释；

2.17.2 合同适用中华人民共和国法律。

2.18 履约保证金

2.18.1 采购文件要求乙方提交履约保证金的，乙方应按（本项目无需缴纳履约保证金）约定的方式，以支票、汇票、本票或者金融机构、担保机构出具的保函等非现金形式，提交不超过合同价 10%的履约保证金；

2.18.2 履约保证金在约定期限内不予退还或者应完全有效，前述约定期限届满之日起个工作日内，甲方应将履约保证金退还乙方；

2.18.3 如果乙方不履行合同，履约保证金不予退还；如果乙方未能按合同约定全面履行义务，那么甲方有权从履约保证金中取得补偿或赔偿，同时不影响甲方要求乙方承担合同约定的超过履约保证金的违约责任的权利。

2.19 合同份数

2.19.1 合同份数按[合同专用条款](#)规定，每份均具有同等法律效力。

第三部分 合同专用条款

本部分是对前两部分的补充和修改，如果前两部分和本部分的约定不一致，应以本部分的约定为准。本部分的条款号应与前两部分的条款号保持对应；与前两部分无对应关系的内容可另行编制条款号。

条款号	约定内容
2.3.2	合同涉及技术成果的归属和收益的分成，归甲方所有。 结算方式和付款条件： 1、本项目实行全费用固定综合单价方式，合同执行期间乙方的投标单价固定不变，量按实结算。如涉及变更，增加的设备在清单中有适用的，则按投标时的报价结算；若增加的设备在清单中只有类似设备的，可参照类似设备的投标报价进行结算；若增加的设备在清单中无适用或类似设备的，结算原则为：由乙方申报单价，经监理、跟踪审计以及甲方签证后进行结算。 2、付款条件 合同签订后，支付合同总额的 30%作为预付款，乙方同时开具同等金额的发票给甲方；项目完工、安装调试验收合格后付至合同总价的 95%，乙方同时开具同等金额的发票给甲方；剩余 5%待一年后一次性全部付清。
2.5	不可抗力： 2.11.3 因不可抗力致使合同有变更必要的，双方当事人应在 <u>十个工作日内</u> 以书面形式变更合同； 2.11.4 受不可抗力影响的一方在不可抗力发生后，应在 <u>三个工作日内</u> 以书面形式通知对方当事人，并在 <u>三个工作日内</u> ，将有关部门出具的证明文件送达对方当事人。
2.11	检验和验收 2.15.1 乙方按照项目进度，定期提交报告，甲方按照国家现行法律法规确定的标准进行定期验收；

2.15.3 检验和验收标准、程序等具体内容对合同双方均具有约束力。

其他：

- 1、乙方提供的所有货物在交接过程中都须进行严格的检验和试验。所有检验、试验必须有正式的记录文件，这些记录文件作为技术资料的组成部分应送达甲方。
- 2、如有任何货物经检验和试验不符合技术规范的要求，甲方可以拒收。乙方应更换被拒收的货物，使之符合技术规范书的要求，乙方承担由此发生的一切费用。
- 3、货物送达目的地后，甲方通知乙方派员赴现场共同清验交收。
- 4、清验中，若发现货物由于非甲方原因（包括运输）发生任何损坏、缺陷、缺少或与合同规定的质量标准和规范不符，应做好记录，并由双方代表签字，各执一份，作为甲方向乙方提出修理、更换、索赔的依据。
- 5、若乙方代表未按约定时间赴现场参加验收，甲方有权自行开箱清点检验，其检验结果和记录对双方同样有效，并作为甲方向供方索赔的有效证据。
- 6、乙方如对甲方提出的修理、更换、索赔要求有异议，应在接到甲方书面通知后 3 天内提出，并在该时间内自费派代表赴现场同甲方代表共同复验。
- 7、双方代表在工程现场会同检验中对检验记录不能取得一致意见时，可由双方委托权威的第三方检验机构或双方权威检验机构联合进行检验。检验结果对双方都有约束力，检验费用由责任方负担。
- 8、乙方在接到甲方按本合同规定提出的索赔通知后，应尽快修理、更换及补足短缺部分。由此产生的制造、修理和运费及保险费均由乙方负担。上述索赔，甲方从付款中扣除。

	<p>上述各项检验仅是现场的到货检验，尽管没有发现问题或供方已按索赔要求予以更换或修理均不能被视为乙方应承担的质量保证责任的解除。</p> <p>货物安装完毕后通电调试，须通过运行，乙方应按甲方要求派人予以协助，如出现问题应立即修理或 24 小时内更换损坏部件。由此产生的一切费用由乙方负责。</p>
2.19	<p>合同份数：本合同一式柒份，甲乙双方各执叁份，代理机构执壹份。代理机构对甲方通过见证方平台采购本合同标的的事实进行见证，本合同的履行与见证方无关。</p>
2.20	其他：本项目不允许转包或分包。

投标分项报价表

项目编号: 常采公[2022]0078号

设备 名称	品牌	規格型 号	技术参数	数量	单 位	投标价格(元)	
						单价	合价
药品柜	凡丰	850*390*1800	1. 柜体: 采用 0.8mm 冷轧钢板制作。上开门有二块活动层板。下开门内一块活动层板。优质锁具, 开启灵活, 互开率低。拉手采用工程塑料, 经注塑冲压一次性成型, 经久而用。 2. 工艺: 钢板部分经剪切、冲压、折弯、焊接、装配而成。焊接无气焊、虚焊、焊穿, 焊接点打磨光滑平整无毛刺。钢材部分经除油除锈化后热固性粉末涂料喷塑处理, 表面均匀光亮, 色泽一致, 密封、平整, 无划伤。五金配件: 采用优质门铰及导轨, 锁具, 铝合金拉手, 具有抽拉顺滑、流畅、灵活方便之特点。	2	个	1160	2320
资料文件 柜	凡丰	900*400*1800	1. 柜体: 采用 0.8mm 冷轧钢板制作。上开门有二块活动层板。下开门内一块活动层板。优质锁具, 开启灵活, 互开率低。拉手采用工程塑料, 经注塑冲压一次性成型, 经久而用。 2. 工艺: 钢板部分经剪切、冲压、折弯、焊接、装配而成。焊接无气焊、虚焊、焊穿, 焊接点打磨光滑平整无毛刺。钢材部分经除油除锈化后热固性粉末涂料喷塑处理, 表面均匀光亮, 色泽一致, 密封、平整, 无划伤。五金配件: 采用 “优质”门铰及导轨, 锁具, 铝合金拉手, 具有抽拉顺滑、流畅、灵活方便之特点。	20	张	1150	23000
文件柜	凡丰	800*400*2000	基材: 层板和柜门采用 E1 级三聚氰胺饰面实木多层板, 厚度为 25mm, 其它采用 E1 级三聚氰胺饰面实木多层板, 厚度为 18mm, 封边为 2.0mm 同色封边, 表面采用进口饰面板(耐磨、防污、硬度高); 上门为木框玻璃门, 下门全木门 工艺要求: 表面平整, 不起浪纹、疙瘩, 封边采用环保热缩胶粘剂粘合, 平直不离胶, 修边平滑; 产品拼装接缝整齐; 板材连接方式为三合一扣件拼装而成, 坚固结实耐用。 五金: 采用三节阻尼铰链和优质拉手	101	个	1880	189880

文件柜	凡丰	900*400*2000	<p>1、基材：采用E1级层板厚度为25mm，其它采用18mmE1级环保型中密度纤维板环保型中密度纤维板，含水率≤8%，板材密度≥700g/cm³，吸水厚度膨胀率≤12.0%，静曲强度≥24.0MPa，弹性模量≥2300MPa，甲醛释放量（气相箱法）≤0.124mg/m³，总挥发性有机化合物≤0.50mg/m².h，经高湿防潮、防腐、防虫处理；上门为木框玻璃门，下门全木门</p> <p>2、饰面：采用优质胡桃木皮贴面，厚度≥0.6mm，经过7-9道涂饰工艺处理；</p> <p>3、油漆：选用优质环保油漆，挥发性有机化合物含量≤670g/L，游离二异氰酸酯（TDI、HDI）含量总和≤0.1%，经五底三面八遍工序，产品美观、无气味、不变色，光滑耐擦：表面光亮平整、无颗粒、无毒害、易清洁；采用高级环保胶粘剂，符合GB18583-2008环保标准；</p> <p>4、（三合一连接件：金属表面耐腐蚀乙酸盐雾连续喷雾≥97 小时），所有五金配件全部经过防锈、防腐处理。</p>	8	个	1150	9200
茶水柜	凡丰	800*400*860	<p>基材：台面采用E1级三聚氰胺饰面实木多层板，厚度为25mm，其它采用E1级三聚氰胺饰面实木多层板，厚度为18mm，封边为2.0mm同色封边。表面采用进口饰面板（耐磨、防污、硬度高）；</p> <p>工艺要求：贴面平整，不起浪纹、疙瘩，封边采用环保热熔胶粘剂结合，平直不离胶，修边平滑；产品拼装接缝整齐； 板材连接方式为三合一扣件拼装而成，坚固结实耐用。</p> <p>五金：采用阻尼缓冲铰链，导轨采用三节轨加厚缓冲阻尼静音滑道轨和优质拉手</p>	22	只	830	18260

茶水柜	凡丰	800*400*860	<p>1. 基材：台面采用厚度为 25mm E1 级环保型中密度纤维板，其它采用 18mm E1 级环保型中密度纤维板含水率≤8%，板材密度≥700g/cm³，吸水厚度膨胀率≤12.0%，静曲强度≥24.0MPa，弹性模量≥2300MPa，甲醛释放量（气膜箱法）≤0.124mg/m³，总挥发性有机化合物≤0.50mg/m²/h，经高温防潮、防腐、防虫处理；上门为木框玻璃门</p> <p>2. 饰面：采用优质胡桃木皮贴面，厚度≥0.6mm，经过 7-9 道涂装工艺处理；</p> <p>3. 油漆：选用优质环保油漆，挥发性有机化合物含量≤670g/L，游离二异氰酸酯（TDI, HDI）含量总和≤0.1%，经五底三面八道工序，产品美观，无气味、不变色，光滑耐磨；表面光亮平整，无颗粒，无毒害，易清洁；采用高级环保胶粘剂，符合 GB18583-2008 环保标准；</p> <p>4. 三合一连接件：金属表面耐腐蚀乙酸盐雾连续喷雾≥97 小时），所有五金配件全部经过防锈、防腐处理。</p>	4	只	830	3320
更衣柜	凡丰	433*367*455	<p>1. 柜子规格：高 433mm，宽 367mm，深 455mm</p> <p>2. 柜门：门板采用 ABS 材质注塑而成，分为外门板和内门板。外门板采用外星人设计，科技美观，牢固安全。内门板有挂钩，储物盒，让柜子等功能更加齐全。门板耐高低温，高抗撞击，防水防潮，耐污染。同时，易清洗，清水或性质温和的清洁剂擦拭即可。</p> <p>3. 柜体：采用 HDPE 材质整体注塑一次成型，不是塑料板卯榫拼装而成。柜体厚度 3-4MM，高：433mm，宽：367mm，深：455mm。柜子的顶部凸起 9mm，柜子的底部凹进 9mm，凸起部分为凹进部，安装牢固。柜体两侧采用双手捧书设计，增强艺术感，增加牢固度。柜体内侧有 14mm 的挡水封板设计，即可阻止灰尘、雨水进入柜体。柜体高韧冲击性，耐候性好、永不生锈，易清洗。防水防潮，具有一定耐酸碱性，耐污染。柜体采用注塑工艺生产，而不是浇型工艺生产。</p> <p>4. 铰链：采用连接配件进行连接，通过门板等凸起和柜体的凹陷对接，通过连接钉连接，具有牢固，隐蔽，安全的特点。</p> <p>4. 安装：产品为独立的一体柜子，不是拼装柜，放水防潮，安全性高。单独的柜子通过配件连接固定在一起，不是拼装柜两个柜子共用一个隔板，比拼装柜更牢固，安全。</p> <p>5. 锁具：采用镀锌工艺，不锈钢配件，结实耐用。</p>	150	个	500	75000

茶水柜	凡丰	800*400*860	<p>1、基材：台面采用厚度为25mmE1级环保型中密度纤维板，其它采用18mmE1级环保型中密度纤维板含水率≤8%，板材密度≥700g/cm³，吸水厚度膨胀率≤12.0%，静曲强度≥24.0MPa，弹性模量≥2300MPa，甲醛释放量（气候箱法）≤0.124mg/m³，总挥发性有机化合物≤0.50mg/m².h，经高温防潮、防腐、防虫处理；上门为木框玻璃门</p> <p>2、饰面：采用优质胡桃木皮贴面，厚度≥0.6mm，经过7-9道涂研工艺处理；</p> <p>3、油漆：选用优质环保油漆，挥发性有机化合物含量≤670g/L，游离二异氰酸酯（TDI, HDI）含量总和≤0.1%，经五底三面八道工序，产品美观、无气味、不变色，光滑耐擦；表面光亮平整，无颗粒、无毒害、易清洁；采用高级环保胶粘剂，符合GB18583-2008环保标准；</p> <p>4、（三合一连接件：金属表面耐腐蚀乙酸盐雾连续喷雾≥97小时），所有五金配件全部经过防锈、防腐处理。</p>	4	只	830	3320
更衣柜	凡卡	433*367*455	<p>1、柜子规格：高433mm，宽367mm，深455mm</p> <p>2、柜门：门板采用ABS材质注塑而成。分为外门板和内门板，外门板采用外星人设计，科技美观，牢固安全，内门板有挂钩，储物盒，让柜子等功能更加齐全。门板耐高低温，高抗撞击，防水防潮，耐污染，同时，易清洗，清水或性质温和的清洁剂擦拭即可。</p> <p>3、柜体：采用HDPE材质整体注塑一次成型，不是塑料板卯榫拼装而成。柜体厚度3-4MM，高：433mm，宽：367mm，深：455mm，柜子的顶部凸起9mm，柜子的底部凹进9mm，凸起部分嵌合凹进部，安装牢固，柜体两侧采用双手推书设计，增强艺术感，增加牢固度。柜体内侧有14mm的挡水封板设计，即可阻止灰尘、雨水进入柜体。柜体高韧冲击性，耐候性好、永不生锈，易清洗，防水防潮，具有一定耐酸碱性，耐污染。柜体采用注塑工艺生产，而不是滚塑工艺生产。</p> <p>4、铰链：采用连接配件进行连接。通过门板等凸起和柜体的凹陷对接，通过连接钉连接，具有牢固，隐蔽，安全的特点。</p> <p>4、安装：产品为独立的一体柜子，不是拼装柜，故防水防潮，安全性高，单独的柜子通过配件连接固定在一起，不是拼装柜两个柜子共用一个隔板，比拼装柜更牢固，安全。</p> <p>5、锁具：采用镀锌工艺，不锈钢配件，结实耐用。</p>	150	个	500	75000

货架	凡丰	1500*60 0*2000	1、立柱采用 80*40*2.0 厚的 C 型钢材，横梁采用 60*40*1.5 厚的 P 型钢材，层板采用冷轧钢板制造。立柱与横梁以挂接连接锁紧的设计，自由升降，无需焊接；每层距离以 75mm 为节距任意调节层高，每层承载 400 公斤左右； 2、表面通过酸洗、磷化、静电喷漆处理，防腐防锈，坚固耐用。	27	只	1350	36450
矮型柜	凡丰	4650*57 0*2400 (每排)	架体采用优质冷轧钢板(立柱: 1.5mm, 领板: 0.8mm, 搁板: 1.0mm, 挂板: 1.0mm, 底梁: 1.2mm。) 立柱有调节层高的挂孔, 孔距 50mm, 搁板经三次折成型, 单面承重 40 公斤, 双面承重 80 公斤, 层距为 350mm, 每层净高度为 325mm, 架宽 600mm (含两侧门板)。两侧装门板, 门板为嵌入式, 安装后的效果与领板, 立柱, 底梁平齐, 不得突起, 门缝均匀, 侧面板两角为圆弧形, 中间为凹凸形, 整体有立体感, 所有钢制品必须通过严格的除油, 除锈等表面处理后, 再经过高压静电喷塑处理, 颜色为灰白色。 每节净长度为 860mm, 若存放厚度为 50mm 的档案盒, 一层双面可存放 34 个。	36	立方	1388	49968
矮柜	凡卡	1200*32 0*2000	1.尺寸: 1200*320*2000mm; 2.材质: 白蜡木; 3.工艺: 主梁采用 50*28mm±2mm 方形脚柱, 中间框架采用 28*28mm±2mm 方形条木, 抽屉尺寸: 180*180mm±2mm, 层板厚度 10mm, 运用现代工艺和传统工艺相结合, 结构严谨, 做工细致; 使用天然植物精炼木蜡油经反复打磨、浸润、擦拭, 上光制成; 4.功能: 书法教室、茶艺教室等使用。	5	张	4580	22900

书立器材 柜	凡丰	2000*45 0*2000 (定制)	<p>1.尺寸：2000*450*2000mm； 2.材质：实木多层板+ABS； 3.工艺：整体采用E1级多层板，厚度为25mm，其它采用E1级饰面实木多层板，厚度为18mm，封边为2.0mm同色封边。表面采用进口饰面纸（耐磨、防污、硬度高）； 工艺要求：贴面平整，不起浪纹、疙瘩，封边采用环保热熔胶粘剂结合，平直不离胶，修边平滑；产品拼装接缝整齐； 板材连接方式为三合一扣件拼装而成，坚固结实耐用。 上开门采用磁性白板；塑料抽屉采用ABS耐撞击塑料一体注塑成型，耐高温抗压，抗氧化功能强，长期使用也不会产生开裂现象；ABS塑料抽屉具有高硬度和高强度，吸水性小，优良的电绝缘性，耐寒，可当水桶使用。 4.功能：上层封闭收纳区具有展示作品、公布栏、手写板使用等功能；中层开放展区，可摆放素描写生模型；另配置ABS塑料抽屉，可收纳小物件及美术用具，取出可当水桶使用；下层功能区，配置有油画区块、画板收纳区块及美术用品，采用三节阻尼铰链</p>	4	张	7300	29200
材料柜	凡丰	2000*45 0*2000 (定制)	<p>1.尺寸：2000*450*2000mm； 2.材质：层板和门板采用E1级三聚氰胺饰面实木多层板，厚度为25mm，其它采用E1级三聚氰胺饰面实木多层板，厚度为18mm，封边为2.0mm同色封边。表面采用进口饰面纸（耐磨、防污、硬度高）； 工艺要求：贴面平整，不起浪纹、疙瘩，封边采用环保热熔胶粘剂结合，平直不离胶，修边平滑；产品拼装接缝整齐； 板材连接方式为三合一扣件拼装而成，坚固结实耐用。 门采用软木板外包装装饰布，配置优质滑轨； 3.功能：门内包软木板，可使用图钉展示图画；可调节层板高度，便于放置各类大小写生物体可用于收纳教材、教具等物品。采用三节阻尼铰链</p>	4	张	6500	26000

收纳柜	凡丰	1200*400*800	<p>基材：层板采用 E1 级三聚氰胺饰面实木多层板，厚度为 25mm，其它采用 E1 级三聚氰胺饰面实木多层板，厚度为 18mm，封边为 2.0mm 同色封边，表面采用进口饰面纸（耐磨、防污、硬度高）； 工艺要求：贴面平整，不起浪纹、疙瘩，封边采用环保热熔胶粘剂结合，平直不离胶，修边平滑；产品拼装接缝整齐； 板材连接方式为三合一扣件拼装而成，坚固结实耐用。 五金：采用优质连接件、导轨、锁；</p>	5	张	1850	9250
收纳柜	凡丰	800*400*800	<p>基材：层板采用 E1 级三聚氰胺饰面实木多层板，厚度为 25mm，其它采用 E1 级三聚氰胺饰面实木多层板，厚度为 18mm，封边为 2.0mm 同色封边，表面采用进口饰面纸（耐磨、防污、硬度高）； 工艺要求：贴面平整，不起浪纹、疙瘩，封边采用环保热熔胶粘剂结合，平直不离胶，修边平滑；产品拼装接缝整齐； 板材连接方式为三合一扣件拼装而成，坚固结实耐用。 五金：采用优质连接件、导轨、锁；</p>	5	张	1560	7800
乐器柜	凡丰	6000*600*2000 (定制)	<p>1.尺寸：6000*600*2000mm； 2.材质：层板采用 E1 级三聚氰胺饰面实木多层板，厚度为 25mm，其它采用 E1 级三聚氰胺饰面实木多层板，厚度为 18mm，封边为 2.0mm 同色封边，表面采用进口饰面纸（耐磨、防污、硬度高）上开门为木框玻璃门，下门全木门 五金：采用三节阻尼铰链，导轨采用三节轨加厚尼龙阻尼滑道导轨和优质拉手 3.功能：内置置物抽屉方便物品分类收纳，采用玻璃柜门，收纳物件清晰明了，可调节层板，方便于各类大小物件的摆放 适合小规模器材收纳。</p>	1	张	12300	12300

乐器柜	凡丰	6000*600*2000 (定制)	1.尺寸：6000*600*2000mm; 2.材质：层板采用E1级三聚氰胺饰面实木多层板，厚度为25mm，其它采用E1级三聚氰胺饰面实木多层板，厚度为18mm，封边为2.0mm同色封边，表面采用进口饰面纸（耐磨、防污、硬度高）上门为木框玻璃门，下门全木门 五金：采用三节阻尼铰链，导轨采用三节轨加厚缓冲阻尼静音滑道导轨和优质拉手 3.功能：内置首物抽屉方便物品分类收纳，采用玻璃柜门，收纳物性请明晰了，可调节层板，方便于各类大小物件的摆放 适合小规格器材收纳。	1	张	12500	12500
画架	凡丰	590*850*1500	画架：1.尺寸：59*85*150cm，画面高度111cm；2.材质：德国进口红榉木；3.表面平整光滑、无毛刺、裂纹和节疤。 画板：2#画板，1.外形尺寸：600×450×18mm；2.由多层1mm优质板胶压制作而成，实木封边；3.板面平整，无凹凸和伤痕，断面无毛刺，表面光滑。	1	张	710	710
组合台	凡丰	1800*900*760mm	1、主台面厚度为69mm，E1级环保型中密度纤维板制作，副柜台面厚度为25mm 其它采用18mmE1级环保型中密度纤维板含水率≤8%，板材密度≥700g/cm ³ ，吸水厚度膨胀率≤12.0%，静曲强度≥24.0MPa，弹性模量≥2300MPa，甲醛释放量（气候箱法）≤0.124mg/m ³ ，总挥发性有机化合物≤0.50mg/m ³ ·h，经高温防潮、防腐、防虫处理； 2、饰面：采用优质胡桃木皮贴面，厚度≥0.6mm，经过7-9道涂装工艺处理； 3、油漆：选用优质环保油漆，挥发性有机化合物含量≤670g/L游离二异氰酸酯（TDI、HDI）含量总和≤0.1%，经五底三面八道工序，产品美观、无气味、不变色。光面刮磨：表面光亮平整、无颗粒、无毒害、易清洁；采用高级环保胶粘剂，符合GB18583-2008环保标准； 4、（三合一连接件：金属表面耐腐蚀乙酸盐雾连续喷雾≥97 小时），所有五金配件全部经过防锈、防腐处理。	2	张	2000	4000

办公桌	凡丰	1600*80 0*750	<p>1、主台面厚度为 69mm, E1 级环保型中密度纤维板制作，副柜台面厚度为 25mm 其它采用 18mmE1 级环保型中密度纤维板含水率≤8%，板材密度≥700g/cm³，吸水厚度膨胀率≤12.0%，静曲强度≥24.0MPa，弹性模量≥2300MPa，甲醛释放量（气候箱法）≤0.124mg/m³，总挥发性有机化合物≤0.50mg/m³.h，经高温防潮、防腐、防虫处理；</p> <p>2、饰面：采用优质胡桃木皮贴面，厚度≥0.6mm，经过 7-9 遁涂研工艺处理；</p> <p>3、油漆：选用优质环保油漆，挥发性有机化合物含量≤670g/L，芳香二异氰酸酯（TDI、HDI）含量总和≤0.1%，经五底三面八道工序，产品美观、无气味、不变色。光滑耐磨：表面光亮平整、无颗粒、无毒害、易清洁；采用高级环保胶粘剂，符合 GB18583-2008 环保标准；</p> <p>4、（三合一连接性：全圆表面耐冲击乙酸盐膏连接强度≥97 小时），所有五金配件全部经过防锈、防腐处理。</p>	4	张	2000	8000
办公台	凡卡	1400*70 0*760	<p>基材：台面采用 E1 级三聚氰胺饰面实木多层板，厚度为 25mm，其它采用 E1 级三聚氰胺饰面实木多层板，厚度为 18mm，封边为 2.0mm 同色封边，表面采用进口饰面纸（质细、防污、硬度高）；侧柜采用一抽一门固定在办公桌台面下</p> <p>工艺要求：贴面平整、不起浪纹、疙瘩，封边采用环保热熔胶粘剂结合，平直不离胶，修边平滑；产品拼装接缝整齐； 板材连接方式为三合一扣件拼装而成，坚固结实耐用。</p> <p>五金：采用阻尼或冲校丝，导轨采用三节轨加厚阻尼静音滑道导轨和优质拉手（中标后与甲方沟通办公桌方向）</p>	3	张	1600	4800

工作台	凡丰	1400*70 0*750	基材：台面采用 E1 级三聚氰胺饰面实木多层板，厚度为 25mm。封边为 2.0mm 同色封边。表面采用进口饰面纸（耐磨、防污、硬度高）； 工艺要求：贴面平整，不起浪纹、疙瘩。封边采用环保热熔胶粘剂粘合，平直不离胶，修边平滑；产品拼装接缝整齐； 板材连接方式为三合一扣件拼装而成。坚固结实耐用。 采用优质五金 钢架：采用优质冷轧方管 50*50，表面除油除锈，磷化处理后电镀锌漆	3	张	1980	5940
工作台	凡丰	1800*90 0*750	基材：台面采用 E1 级三聚氰胺饰面实木多层板，厚度为 25mm，封边为 2.0mm 同色封边。表面采用进口饰面纸（耐磨、防污、硬度高）； 工艺要求：贴面平整，不起浪纹、疙瘩。封边采用环保热熔胶粘剂粘合，平直不离胶，修边平滑；产品拼装接缝整齐； 板材连接方式为三合一扣件拼装而成。坚固结实耐用。 采用优质五金 钢架：采用优质冷轧方管 50*50，表面除油除锈，磷化处理后电镀锌漆	2	张	2680	5360
组合办公桌	凡丰	1400*60 0*750	基材：台面采用 E1 级三聚氰胺饰面实木多层板，厚度为 25mm，其它采用 E1 级三聚氰胺饰面实木多层板，厚度为 18mm，封边为 2.0mm 同色封边。表面采用进口饰面纸（耐磨、防污、硬度高）；侧柜含 2 门，台面和层板厚度为 25mm，其它采用厚度为 18mm 的多层板 工艺要求：贴面平整，不起浪纹、疙瘩。封边采用环保热熔胶粘剂粘合，平直不离胶，修边平滑；产品拼装接缝整齐； 板材连接方式为三合一扣件拼装而成。坚固结实耐用。 五金：采用阻尼缓冲铰链，导轨采用三节轨加厚尾冲阻尼静音滑道导轨和优质拉手（中标后与甲方沟通办公桌方向）	93	张	1170	108810

1055 1555	儿童	1920*32 0*1200	<p>材料：台面采用E1板三聚氰胺饰面木多层板，厚度为25mm，其它采用E1板三聚氰胺饰面木多层板，厚度为18mm，边角为2.0mm同色封边。表面采用进口的哑光（清漆、哑光、亚麻漆）；侧柜2门，台面的扣板厚度为25mm，其它采用厚度为18mm的多层板。</p> <p>工艺要求：边缘平整，不翘不鼓，无裂，无脱胶等，接缝牢固结合，平直不凹陷，坚固耐用；产品拼接缝隙整齐；板与底板无为三合一结构拼装而成，坚固结实耐用。</p> <p>五金：采用三件拉丝拉抽，中间采用三节拉伸抽屉滑道，抽屉把手（中抽屉与平开抽屉的公底方向）。</p>	63	套	1482	137641
218	儿童	1300*50 0*750	<p>1.尺寸：1300*500*750mm； 2.材质：E1级实木多层板+烤漆封边； 3.工艺：台面采用E1板三聚氰胺饰面木多层板，厚度为25mm，边角为2.0mm同色封边。表面采用进口的哑光（清漆、哑光、亚麻漆）；中间采用3750*1.5mm钢制拉篮；拉篮杆采用50*50*1.35mm不锈钢管，钢管表面抛光处理，表面无划伤痕迹，拉篮钢杆用料不会产生以下缺陷或现象； 4.功能：中箱底部装有抽屉，方便衣物分类。</p>	62	套	2115	133245
1502	儿童	1302*60 0*750	<p>1.尺寸：1300*600*750mm； 2.材质：实木板+烤漆封边； 3.工艺：台面采用E1板三聚氰胺饰面木多层板，厚度为25mm，其它采用E1板三聚氰胺饰面木多层板，厚度为18mm，边角为2.0mm同色封边。表面采用进口的哑光（清漆、哑光、亚麻漆）； 二三拉篮，拉篮平整，不翘不鼓，无裂，无脱胶等，接缝牢固结合，平直不凹陷，坚固耐用；产品拼接缝隙整齐；板与底板无为三合一结构拼装而成，坚固结实耐用； 五金：采用1000*150*50mm拉伸抽屉滑道，每抽屉的承重50kg，一个1000*150*50mm拉伸抽屉滑道； 4.功能：中箱底部有抽屉，方便衣物分类，可为小孩整理收纳。</p>	26	套	2210	57460

703	凡士	1500*60 0*1012	<p>说明：我馆特板材料：</p> <p>1. 工艺：桌面尺寸：1500*600*12mm，采用模压一体成型，耐30℃以上高温。漆水：漆水24小时后平面翘曲度不高于0.1mm，面板造型及CNC修边，四脚封边，圆弧无背离现象。柜体尺寸： 64*42*85cm，板厚0.6mm，柜体采用三棱立体刨光 双面封边，柜体一格设计，柜体精密度和牢固性等， 已加钢质件，1块板，长边封边也不会产生裂缝等 现象。</p> <p>2. 材质：1.木箱包装的材料，需经运输机构，不将 木质部件与塑料泡沫等材料接触，万能胶件，任何塑 料/木质材料合页或活动门板，上层可单块重达为直 接组装，（内层板重达15kg），铁制件，1.5mm厚度， 皆可装，中层抽屉，风洞风口，进气孔，对称开槽 空间，小块物拉链的连接 铁制，半热压，表面可以抛</p>	1	套	3050	3770
704	凡士	100*400* 410-399 mm	<p>尺寸：602*402*610-780mm</p> <p>1. 金属：①桌面要求：材质：采用PP一体热压一体 成型板，厚度：1.5mm，耐温度：-40℃-100℃， 且不易损坏，不易吸潮变形材料生产。 ②尺寸：320mm±10mm×420mm±10mm× (42mm±5mm)。 ③厚度：≤1.5mm的一体成型铝型材， 中间板面距离为112.5mm，铝型材厚度为 15mm±10mm，尖角处锐利一个15mm 5mm×250 mm×10mm 宽条，外型设计凸起高度不得 大于其宽度的1/3左右，这样防止手部和面部刮伤 金属。 ④铝型材的断面不可有毛边，倒角直，不斜角， 不可留有锐利的棱角，中间板面无凹陷。 ⑤组合设计：面板和铝型材之间设计：插入一根 方型支条，外型设计凸起高度不得大于15mm- 16mm×25mm±10mm，且壁厚不得小于支条 厚度。 ⑥、 2. 水槽：①材质：采用PP通过一次注塑一体成型 工艺，平均厚度0.6mm-0.8mm。 ②外形尺寸：600mm*10mm×410mm×10mm 15mm*10mm ③厚度：65mm±10mm×35mm×12mm± 10mm。 ④尺寸：外型尺寸误差≤±10mm，厚度误差不 得大于-0.5%，且42mm±5mm±1mm，25mm±</p>	52	张	240	12480

A.5mm×1mm的斜风切削槽或交错槽，每侧内凹并带有
倒角2度的设计。
b.节理面的下方设置有一长形倒钩滑槽尺寸
47mm×5mm×25mm×3mm，第3步在两侧并各
有两个倒钩滑槽设计。
1. 预处理：(1) 轻度预处理：采用高浓度湿润剂配合
轻柔的刷、擦洗作用，长期接触环境不产生锈蚀，松
弛现象，保证完成之后的制备，操作便捷牢固，省时
省力，经济、环保。本机上加装的砂轮在使用过程中由
本机内部进入磨削，通过进气管的冲刷使砂轮无积
垢为有效途，对电机及干燥器起到美观和实用作用。
(2) 大理石：抛光后的厚度尺寸为 75mm×1mm×
45mm×1mm×厚 1.5mm，抛光后的厚度尺寸为
尺寸为 20mm×1mm×45mm×1mm×厚 1.2mm，
抛光上面圆润的厚度尺寸为 75mm×1mm×
16.5mm×1mm×厚 1.5mm。
(3) 表面处理：研磨完成后之材料，表面经磨光、抛
光、抛光处理，光滑无毛刺、砂砾，外表呈一致的粗糙度，
无明显颗粒状，阳极氧化后，无脱漆，无起泡无掉
落，色泽：浅黄色或浅灰，色差一致，无沉降物、
杂质、颗粒、飞边、穿孔等半成品缺陷，深灰、无沉
降物，白色、黑色、浅白、浅灰、浅绿、灰黑、白绿
等分层，研磨内腔需要沿腔壁走，研磨厚度能达到
15mm，研磨厚度的公差值为 ±0.1~±0.2mm。
2. 研磨：(1) 研磨前准备：采用PP塑料袋一袋
500g一袋进行包装，本机使用PP塑料袋，开袋后
立即密封，避免空气进入袋内造成污染，不得
超过24小时，尺寸：100mm×25mm×32mm
5mm×5mm×2mm×厚 2.5mm×2mm，洁净度
±0.005，
(2) 研磨轨迹设计：采用PP塑料袋一袋物料一袋设计
成型，不同物料不同设计，开袋后之支撑垫板设计
尺寸：125mm×25mm×10mm×5mm×20mm
+2mm×2mm×2mm，洁净度 ±0.005。
3. 烘干：(1) 烘干：采用PP塑料袋一袋物料一袋设计
成型。
(2) 尺寸：125mm×25mm×20mm×2mm，
厚度为2mm；支撑垫板厚度为 5mm，洁净度 ±0.005。
4. 烘干机：125mm×25mm×2mm，洁净度 ±0.005

07	尺子	602506-725	<p>1. 面板：材质：木材+铁线。 2. 尺子：602540-725mm。 3. 固定架 22*1.8mm 不锈钢，表面采用阳极处理，耐腐蚀，不易生锈；固定架用 22 行进销锁紧一 扣固定，简单、方便、无摩擦，双向锁定，双向锁定让操作， 所有固定点都用锁紧方式，不会产生松动，结实之 优点。</p> <p>4. 读数：刻度 200 手机，显示清晰已读取，可读取两 种读数方式，便捷耐用，读数时间，简单快捷， 节省时间，读数的精度为 0.01mm 精度，测量结果的可 靠性有保证，是一份合格的产品。</p>	32	12	250	20000
120405 3-4	尺子	600-0007 617-1223	<p>1. 表面光滑的铝为 12mmx1.8mmx1.8mm 的小 尺，重 10 克的轻便尺，每码 100 英寸 100cm，防水： 防水 24 小时的防水等级不小于 0.1mm。之，此 尺为家用和办公室使用，完全抛光，防水，美观 之设计，轻巧且耐用，环保无毒的材料工艺，静 音设计。</p> <p>2. 表面光滑的尺。</p>	6	12	1250	14000

65#	凡卡	1400*65 0*780	1. 材质：采用优质烘干水曲柳木制作而成，台面板厚35mm，横档40*35mm，脚45*35mm，经防虫、防腐处理，整体打磨光滑，线条优美。 2. 油漆：采用“大宝”环保哑光聚酯漆，表面三分光七分哑，“五底三面”喷漆工艺，在最大程度上长效保证其外观效果。	27	张	2288	61776
85#	凡卡	1400*65 0*760	1. 材质：采用优质烘干水曲柳木制作，面板厚35mm，横档脚45*35mm，经防虫、防腐处理。整体打磨光滑，线条优美，木性温和，耐腐蚀性强，纹理通达清晰，表面光滑，使用天然植物精炼木蜡油，经反复打磨、浸润、擦拭、上光制成，运用现代工艺和传统工艺结合，做工精细，结构稳固，手感柔和，风格典雅大方，质稳端庄。 2. 油漆：采用“大宝”环保哑光聚酯漆，表面三分光七分哑，“五底三面”喷漆工艺，在最大程度上长效保证其外观效果。	27	张	2188	59076
吉典音乐桌	凡卡	1380*60 0*650	1. 尺寸：桌子 1380*600*650mm； 2. 材质：白蜡木； 3. 工艺：桌面厚度 38mm ± 2mm，立柱厚度 38mm ± 2mm，运用现代工艺和传统工艺相结合，结构严谨，做工细腻；使用原料主要以樟油、亚麻油、苏子油、松油、棕榈蜡、植物切胶及天然色素融合而成，调色所用的颜料为环保型有机颜料样的优质木蜡油经反复打磨、浸润、擦拭、上光制成，不含甲醛； 4. 功能：适用于国学、茶艺、棋艺教室。	27	张	2400	64800

59	凡丰	1200*40 0*750m m	<p>基材：台面采用 E1 级三聚氰胺饰面实木多层板，厚度为 25mm，封边为 2.0mm 同色封边。表面采用进口饰面纸（耐潮、防污、硬度高）；</p> <p>工艺要求：贴面平整，不起浪纹、疙瘩。封边采用环保热熔胶粘剂结合，平直不离胶，修边平滑；产品拼装接缝整齐； 板材连接方式为三合一扣件拼装而成，坚固结实耐用。</p> <p>五金：采用优质连接件</p> <p>钢脚：2mm 壁厚宝钢一级冷轧钢板，经过防锈防腐处理。</p> <p>静电粉末工艺。</p> <p>配置：带挡板，滑轮可锁定，台面可折叠。</p>	60	张	1280	76800
58	凡丰	1400*60 0*780	<p>基材：台面采用 E1 级三聚氰胺饰面实木多层板，厚度为 25mm，其它采用 E1 级三聚氰胺饰面实木多层板，厚度为 18mm，封边为 2.0mm 同色封边。表面采用进口饰面纸（耐潮、防污、硬度高）；</p> <p>工艺要求：贴面平整，不起浪纹、疙瘩。封边采用环保热熔胶粘剂结合，平直不离胶，修边平滑；产品拼装接缝整齐； 板材连接方式为三合一扣件拼装而成，坚固结实耐用。</p> <p>五金：采用优质连接件</p>	4	张	1880	7520
报告桌	凡丰	常规	<p>基材：台面采用 E1 级三聚氰胺饰面实木多层板，厚度为 25mm，其它采用 E1 级三聚氰胺饰面实木多层板，厚度为 18mm，封边为 2.0mm 同色封边。表面采用进口饰面纸（耐潮、防污、硬度高）；</p> <p>工艺要求：贴面平整，不起浪纹、疙瘩。封边采用环保热熔胶粘剂结合，平直不离胶，修边平滑；产品拼装接缝整齐； 板材连接方式为三合一扣件拼装而成，坚固结实耐用。</p> <p>五金：采用优质连接件</p>	1	张	1350	1350

会议桌	凡丰	2400*1200*760	<p>基材：台面采用 E1 级三聚氰胺饰面实木多层板，厚度为 25mm，封边为 2.0mm 同色封边。表面采用进口饰面纸（耐磨、防污、硬度高）；</p> <p>工艺要求：贴面平整，不起浪纹、疙瘩，封边采用环保热熔胶粘剂结合，平直不离胶，修边平滑；产品拼装接缝整齐； 板材连接方式为三合一扣件拼装而成，坚固结实耐用。</p> <p>五金：采用优质冷轧圆管φ60，表面除油除锈，氧化处理后电镀烤漆</p>	6	张	3180	19080
会议桌	凡丰	4800*1800*750	<p>材质：全三聚氰胺饰面实木多层板</p> <p>基材：台面和桌脚采用 E1 级三聚氰胺饰面实木多层板，厚度为 50mm，同时采用加厚桌脚及双拉板固定，封边为 2.0mm 同色封边。表面采用进口饰面纸（耐磨、防污、硬度高）；</p> <p>工艺要求：贴面平整，不起浪纹、疙瘩，封边采用环保热熔胶粘剂结合，平直不离胶，修边平滑；产品拼装接缝整齐； 板材连接方式为三合一扣件拼装而成，坚固结实耐用。</p> <p>五金：采用优质五金和多功能线盒</p>	1	张	11040	11040
会议桌	凡丰	7200*2000*760	<p>1. 基材：台面厚度为 69mm，E1 级环保型中密度纤维板，含水率≤8%，板材密度≥700g/cm³，吸水厚度膨胀率≤12.0%，静曲强度≥24.0MPa，弹性模量≥2300MPa，甲醛释放量（气候箱法）≤0.124mg/m³，总挥发性有机化合物≤0.50mg/m²·h，经高温防潮、防腐、防虫处理；</p> <p>2. 饰面：采用优质刨光木皮贴面，厚度≥0.6mm，经过 7-9 道涂研工艺处理；</p> <p>3. 油漆：选用优质环保油漆，挥发性有机化合物含量≤670g/L，游离二异氰酸酯（TDI、HDI）含量总和≤0.1%，经五底三面八道工序，产品美观、无气味、不变色、光滑耐擦；表面光亮平整、无颗粒、无毒害、易清洁；采用高级环保胶粘剂，符合 GB18583-2008 环保标准；</p> <p>4. （三合一连接件：金属表面耐腐蚀乙酸盐雾连续喷雾≥97 小时），所有五金配件全部经过防锈、防腐处理。</p>	1	张	16560	16560

1003	尺子	2422*12 00*7ED	1. 材料：台湾采用日本进口的Tenn中型碳纤维， 强度高弹性系数大，125万磅每英寸的强度，100磅 重，耐用自然，耐用时间长，经磨不易断，韧性不坏125 万磅每英寸，含金量99.9%，及银99.9%，连铸方法。 2. 工艺：采用进口砂轮机抛光打磨，激光三分之二出 版，“三磨三打”精磨工艺，首尾大面积上色保证 其外观效果。 3. 正金配件：采用钛合金配件，精磨抛光，开 槽处理之技术。	3	92	2500	10500
1004	尺子	4600*20 00*7SD	1. 材料：台湾采用日本进口的碳纤维材料，厚度 为2mm，强度为2.3mm 碳纤维板，300度高温封口 热压延，精磨，抛光，抛光尺寸： 工具要求：结实，不过重，美观，耐用，结实耐用等 坚固耐用等；坚固耐用等为三合一结实耐用 等，坚固耐用等。 五金：采用美国五金 1. 长度：300MM*50MM*2mm 碳纤维板一端为滑块 形连接头连接等。 2. 宽度：坚固耐用等 3. 厚度：坚固耐用等	1	85	2500	10000
1005	尺子	575*352* 540	1. 耐色PP塑料等，坚固耐用等 2. 坚固耐用等 3. 坚固耐用等 4. 25公尺100厘米等坚固耐用等	252	35	340	100295

椅	凡丰	600*590*920	优质西皮 -18mm 厚内外均 板 -40 密度高弹力海 绵 -1.8 厚电镀方管扶手连体架，配皮扶手面	36	张	565	20340
叉椅	凡丰	宽64, 高100, 深70	1. 构架：采用优质烘干橡胶木，经防虫防腐等处理，含水率 8%-12%，整体牢固不松脱。 2. 座板：采用 9mmE1 级实木多层板铺 35#高密度聚酯海绵，经久耐用，回弹性好，不易变形。 3. 面料：优质牛皮包面，外观挺括，稳重大方。 4. 油漆：采用优质环保哑光聚氨酯漆，表面三分光七分哑，“五底三面”喷漆工艺，在最大程度上长效保证其外观效果。	28	只	495	13860
凳椅	凡丰	宽 48 高 93 深 52	1. 面料：采用 35#高密度聚酯海绵，回弹性高，表面采用优质西皮软包。 2. 构架：优质烘干橡胶木榫卯连接而成，含水率低于 10%，经防腐、防虫处理。 3. 油漆：采用环保聚氨酯漆，“五底三面”喷漆工艺。	18	张	325	5850

注椅	凡丰	410*380* 390-450	<p>A靠背</p> <p>1.材质：采用PP耐冲击塑料一体射出成型，不可采用回收料生产。 2.尺寸：380mm×320mm。</p> <p>B坐垫</p> <p>1.材质：采用PP耐冲击塑料一体射出成型，不可采用回收料生产。 2.尺寸：410mm×380mm。</p> <p>C椅架</p> <p>1.材质及形状：采用精圆管钢管焊接而成，结构牢固，长时间使用不得产生摇晃松散的现象。焊接完成钢管架，焊接部位牢固，无脱焊、虚焊、焊穿、焊接均匀，无毛刺，缺棱、飞溅、裂纹等缺陷。 2.椅架底部钢管尺寸为19mm×38mm×2.0mm。椅脚连接钢管尺寸为19mm×38mm×2.0mm，椅脚上部升降钢管尺寸为29mm×48mm×2.0mm，椅靠背管采用22mm×32mm×1.8mm精圆管。 3.表面涂装：表面经酸洗、脱脂、硝化处理，耐腐蚀、防锈。表面采用一级颗粒粉末，经高温粉体烤漆，附着力特强，不脱漆。涂层无刷痕、桔蚀，涂层光滑均匀，色泽一致。 4.功能：手摇升降调节高低。调节椅高可从桌高390mm至450mm。</p> <p>D脚垫</p> <p>材质：采用全新尼龙塑料一体射出成型，不可采用回收料生产。</p>	58	张	298	17284
学生椅	凡丰	390*350* 340*440	<p>1. 靠背要求：(1) 材质：采用优质环保 PP 工程塑料一级原料一体射出成型，不可采用回收料生产。尺寸：430*380mm (2) 功能：靠背与钢管相结合方式，牢固稳定不得出现摇晃现象。</p> <p>2. 坐垫要求：(1) 材质：采用优质环保 PP 工程塑料一级原料一体射出成型，不可采用回收料生产。尺寸：390*350mm (2) 座垫前以有两下凹可使坐下时臀部能贴贴座垫，进而达到长时间乘坐不压迫；座垫中间有一内陷处可使坐下时臀部能贴贴座垫，进而达到长时间乘坐臀部不劳累。座垫需透气散热性强。</p> <p>3. 椅钢架要求：(1) 椅脚管材：25*50*1.5mm 厚精圆钢管，经冲压机中压成型为微拱形结构。(2) 椅高度调节竖管/外管管材：30*60*1.5mm 厚精圆钢管；椅高度调节竖管/内管管材：25*50*1.5mm 厚精圆钢管。(3) 椅靠背支架管材：20*40*1.5mm 厚精圆钢管。(4) 椅靠背支撑管材：16.5*34.5*1.5mm 厚精圆钢管，经全自动弯管机弯曲成双U型形，弯曲后管表面无凹痕现象。(5) 表面涂装：焊接完成后钢管架，表面实</p>	120	张	290	34800

			经酸洗、脱脂、硝化处理，外表采一级颗粒粉末，经高温粉体烤漆，不得有刮伤货把漆现像。涂层需无漏喷，喷漆涂层需光滑均匀，色泽一致，需无流挂、疙瘩、皱纹、飞漆等缺陷，涂层需平整光滑、清晰，需无明显粒子、溢边现象。 4. 椅升降调节开关、椅脚套：优质耐温 PP 工程塑料一级新料一体注塑成型，脚套底部采用优质尼龙螺丝锁封。			
课桌 课椅	凡丰	350mm± 10mm× 280mm± 10mm× 高 450mm± 10mm	A.凳面要求 1.材质：采 PP 塑料一级新料一体射出成型，不得采用回收料生产。 2.尺寸：350mm±10mm×280mm±10mm×高 450mm±10mm。 3.凳面透气穿孔不少于 20 个，尺寸：长度 18.5mm* 宽度 6mm*下凹 5mm±1mm，盲孔不少于 60 个，尺 寸：长度 18.5mm*宽度 6mm*高度 0.8mm 4.以凳面中心为准两端位置为下凹，中心微凸设计， 符合人体工学设计。 B.椅钢管要求 1.材质及形状：采椭圆形亮光钢管，方 管亮光钢管组合焊接而成，结构得需牢固，长时间使 用不得产生摇晃、松散的现象。焊接完成之钢管架， 焊接部位牢固，需无脱焊、虚焊、焊穿；焊缝均匀， 需无毛刺、锐棱、飞溅、裂纹 2.尺寸：椭圆形亮光钢管尺寸约为 16.5 mm±5mm × 34mm±5mm ×厚 1.5mm±5mm。 3.表面涂装：焊接完成之钢管，表面经酸洗、脱脂、 硝化处理，而腐蚀、防锈。外表采一级颗粒粉末，经 高温粉体烤漆，附着力特强，不脱漆。涂层需无漏喷， 喷漆涂层需光滑均匀，色泽一致，需无流挂、疙瘩、 皱纹、飞漆，涂层需平整光滑、清晰，需无明显粒子， 溢边现象：应无明显加工痕迹、划痕、露光、白挂、 白点、鼓泡、油白、流挂、缩孔、刷毛、积粉和杂质。 钢管内部需要磷化处理，磷化膜厚度达到 10~15um。 铁件表面喷粉厚度为 60~120um。C.脚垫要求 1.材 质：采 PP 塑料一级新料一体射出成型，不得采用回收 料生产。 2.尺寸：29mm×34m×16.5m m±5mm。	52	张	150 7800

沙发	凡丰	深 56*宽 60*高 84	<p>技术说明:</p> <p>1. 面面: 沙发采用优质台湾慈达棉绒弹力面料, 椅背采用加厚慈达竹节网, 全新仿生个性白拆卸靠背垫子设计, 符合 GB 18401-2010 国家纺织产品基本安全或 GB/T 18885-2009 生态纺织品技术要求技术规范 B 类要求。</p> <p>2. 海绵: 优质高回弹定型模压海绵, 密度 45, 符合 GB/T10802-2006 标准要求。</p> <p>胶粘剂: 采用水基型胶粘剂, 符合 GB18583-2008 室内装饰装修材料胶粘剂中有害物质限量标准要求, 其中总挥发性有机物含量≤30g/L, 游离甲醛未检出。</p> <p>3. 成型胶合板: 采用环保成型胶合板, 符合 GB/T 22350-2017 成型胶合板标准, 符合 GB 18580-2017 室内装饰装修材料人造板及其制品中甲醛释放量标准, 其中甲醛释放量≤0.124mg/m³。</p> <p>4. 椅架: 采用自主开模异型管 32*18MM, 毛坯壁厚≥1.5mm, 采用高精密机械手臂自动焊接, 经除油除锈静电喷塑处理。</p> <p>5. 塑料: 采用全新 PP+纤维, 环保无污染, 结构受力稳定, 时代前卫, 多场合适用用途。</p> <p>6. 连接件: 所有连接件结构均受力测试稳定, 靠背和椅子链接为铝合金件, 经久耐用, 可以追追和全拆装。</p> <p>7. 功能: 座版可翻折, 可前后堆叠, 可全拆装, 可带轮子, 前后移动方便, 可换固定, 整椅除写字板外安装发货</p> <p>8. 整体需符合 QB/T 2280-2016 办公椅技术条件标准要求, 各项指标需通过美国 BIFMA 标准。,</p>	72	张	750	54000
椅子	凡丰	440/650/750 (三种坐高)	<p>尺寸: 440/650/750 (三种高度)</p> <p>材质: PP+钢管工艺</p> <p>坐垫尺寸 376*411 工艺: 坐垫采用 PP 新料一体注塑成型, 椅背握手设计, 提拿方便; 钢架采 22*1.8mm 圆管制作, 表面采用高温粉体烤漆, 耐腐蚀, 不易生锈; 脚垫采用 PP 纤维塑型胶一体成型, 防滑, 利用, 防摩擦, 保护地板防止摩擦, 所有零部件采用螺钉固定方式, 不会产生松散, 脱落之情形。</p>	53	张	255	13515
乐游凳	凡丰	470*480*790	<p>ABS 工程塑料。</p> <p>钢脚: 2mm 壁厚宝钢一级冷轧钢板, 经过防锈防腐处理。</p> <p>静电粉末工艺。</p>	52	张	298	15496

95	R.E.	400*322* 290	1. 材质：采用优质进口白杨木木材，板面厚度25mm 横幅宽45*35mm，结实耐用，防腐处理，使用寿命长。 2. 外观：选用优质进口漆油，无毒无害，环保无污染。 3. 表面处理：采用大漆精砂磨砂木蜡油，经反复打磨、抛光、刷漆、上光处理，运用现代工艺精雕细工。 4. 结合：实木与实木、实木与钢架、实木与玻璃、实木与铝材、内陷脚柱大力，牢固耐用。 5. 用途：“大王”沙发适用于客厅、办公室三分之二的面积，“五虎三将”沙发工艺，可在大面积墙上安装，达到装饰效果。	53	套	456	24166
96	凡人	沙发	1. 材质：采用优质进口白杨木木材，板面厚度25mm 横幅宽45*35mm，结实耐用，防腐处理，使用寿命长。 2. 外观：选用优质进口漆油，无毒无害，环保无污染。 3. 表面处理：采用大漆精砂磨砂木蜡油，经反复打磨、抛光、刷漆、上光处理，运用现代工艺精雕细工。 4. 结合：实木与实木、实木与钢架、实木与玻璃、实木与铝材、内陷脚柱大力，牢固耐用。 5. 用途：“大王”沙发适用于客厅、办公室三分之二的面积，“五虎三将”沙发工艺，可在大面积墙上安装，达到装饰效果。	53	套	448	22744

圆桌	凡卡	1200*450*450	<p>基材：台面采用 E1 级多层板，厚度为 25mm，封边为 2.0mm 同色封边，表面采用进口饰面纸（耐磨、防污、强度高）；</p> <p>工艺要求：贴面平整，不起浪纹、疙瘩。封边采用环保热熔胶粘剂结合，平直不离胶。修边平滑；产品拼装接缝整齐； 板材连接方式为三合一扣件拼装而成。坚固结实耐用。</p> <p>凳面为 40 密度高弹力海绵 采用优质连接件</p>	6	个	1350	6100
椅子	凡卡	430*480*440	L型钢结构，凳面为 PC 轻便，易于提起打扫时可放置于桌面	4	张	295	1180
圆音乐椅	凡卡	1180*300*360	<p>1.尺寸：椅子 1180*300*360mm</p> <p>2.材质：白蜡木；</p> <p>3.工艺：椅面厚度 35mm±2mm，椅架厚度 35mm ±2mm，横杆直径 34mm，运用现代工艺和传统工艺相结合，结构严谨，做工细腻；使用原料主要以特油、亚麻油、苏子油、松油、棕榈蜡、植物树脂及天然色素融合而成，调色所用的颜料为环保型有机颜料的优质木蜡油经反复打磨、浸润、擦拭、上光制成，不含甲醛；</p> <p>4.功能：适用于阅读、茶艺、棋艺教室。</p>	27	张	1487	40149

餐桌	凡丰	1500*40 0*460	规格：长 150cm 规格，宽 40cm，高 46cm； 材质说明：桌面为加厚 PVC 材质，腿脚为 ABS 材质； 生产工艺：注塑 ABS 和挤塑 PVC 双重工艺结合；使 用年限：使用寿命为 10 年以上。 产品特点：具有防水、防潮、防腐、耐高温、永不生 锈、无毒无味等特性；桌面具有防滑纹路，美观大方， 易于清洁。	6	张	1180	7080
办公椅	凡丰	1750*65 0*780	支撑脚选用宝钢产冷轧圆管，表面除油除锈，磷化处 理，折弯后电镀锌漆。 钢架连接处开模处 理，使其更加牢固耐用。 钢制扶手 海绵厚度为 20mm 厚，内置高回弹海绵坐感舒适透气， 久坐不塌可拆卸更换	1	张	1380	1380
诊断床	凡丰	900*200 0	1. 优质壁厚 1.2mm 钢管焊接而成，表面经过电镀， 结实耐用。 2. 床面：采用 PU 皮革面，内为高密度海绵厚度为 30mm。	2	张	886	1772
穿风洞机	凡丰	2000*18 00	采用 25*25*1.5mm 厚烤漆框架，经焊接组装而成。 优质五金合页，尼龙防水布料，拆洗方便，静音滑轮。	8	折	198	1584
指挥台	凡丰	1000*12 50*1200	全黑烤漆，松木材质，带移动滑轮，站台尺寸： 1000*1250*260，护栏高度：高 930*宽 760 站台 板高度 800*1200	1	张	6553	6553

63	凡丰	1200*1200*600	1.尺寸：三层尺寸 D1200*W1200*H600；每层台阶款宽 380，高 200；小舞台尺寸：D1530*W1220*1300；采用橡胶木，木性坚韧，耐腐蚀性强，纹理清晰。表面光滑，使用天然植物精炼木蜡油，经反复打磨、湿润、擦拭。上光制成。 优点钢架，须重力强，安全有保障。横向、纵向均可连接固定，连接杆车固耐用安全可靠。 一、二层可收纳至第三层下方，节省空间，配置滑轮，移动方便。	20	张	6440	128800
5道架	凡丰	普板尺寸： 450*320, 高度： 800--1700	普板尺寸：450*320，高度：800--1700 嵌入式设计双重加固，面板自由调节，放书更加稳定。关节加厚把手，1.5MM 加粗管壁更稳固更耐用。三角支架稳固安全，可调节三角支架稳定性好。	53	张	318	16854
形体球	凡丰	Φ650*2.8	1.尺寸：①650mm*2.8mm; 2.材质：环保 PVC; 3.工艺：采用环保 TPE 材质经模具一体成型加工制作。抗冲击能力强；内部采用蝶翼防断裂结构，尖锐物体扎破，也不会产生爆炸情况；球体表面采粒粒磨砂制作增加摩擦力，出汗也不打滑。	6	个	135	810
瑜伽垫	凡丰	1830*800*9	材质：环保 TPE; 工艺：采用环保 TPE 材质经模具一体成型加工制作；防滑抗压、回弹快、柔软舒适、高密度无异味。	12	张	320	3840
合 计							1959800

供货方名称（盖章）：常州市诺凡家具制造有限公司

