

6 投标分项报价表

投标分项报价表

项目编号: SYZB 采公 2023009 项目名称: 沿江高铁遥观段两边隔声窗采购安装项目

报价单位: 人民币元

| 序号 | 分项名称 | 品牌商标 | 规格型号   | 技术参数   | 数量             | 单位   | 投标价格 |         |
|----|------|------|--|--|----------------|------|------|---------|
|    |      |      |  |  |                |      | 单价   | 合价      |
| 1  | 推拉窗  | 江苏远兴 | <p>1.1 一般要求</p> <p>(1) 除非下面另有规定, 项目所有的铝合金型材、五金配件、玻璃、硅酮密封胶、密封胶条为下述采用的国家或行业标准中规定的品质。</p> <p>(2) 所有铝合金型材、五金配件、玻璃、硅酮密封胶、密封胶条等跟铝门窗相关构件均需要采购人审批并封样后方可使用。</p> <p>(3) 外窗产品必须在明显位置设置永久性标识, 内容至少应包括生产企业名称、联系电话, 产品品种系列规格。</p> <p>(4) 外窗应采用干法安装。</p> <p>(5) 外窗采用推拉窗时, 应有防止窗扇脱落和防止窗扇向外脱落的装置; 采用外开窗时, 应有防止窗扇坠落的装置。</p> <p>(6) 外窗产品的生产制作应在工厂内完成, 不得在施工现场进行。</p> <p>1.2 具体要求</p> <p>1.2.1 玻璃</p> <p>(1) 本项目外窗均采用钢化玻璃, 倾斜装配窗、各类天棚(含天窗、采光顶)的玻璃玻璃采用夹层玻璃。</p> | <p>1.1 一般要求</p> <p>(1) 除非下面另有规定, 项目所有的铝合金型材、五金配件、玻璃、硅酮密封胶、密封胶条为下述采用的国家或行业标准中规定的品质。</p> <p>(2) 所有铝合金型材、五金配件、玻璃、硅酮密封胶、密封胶条等跟铝门窗相关构件均需要采购人审批并封样后方可使用。</p> <p>(3) 外窗产品必须在明显位置设置永久性标识, 内容至少应包括生产企业名称、联系电话, 产品品种系列规格。</p> <p>(4) 外窗应采用干法安装。</p> <p>(5) 外窗采用推拉窗时, 应有防止从室外侧拆卸和防止窗扇向外脱落的装置; 采用外开窗时, 应有防止窗扇坠落的装置。</p> <p>(6) 外窗产品的生产制作应在工厂内完成, 不得在施工现场进行。</p> <p>1.2 具体要求</p> <p>1.2.1 玻璃</p> <p>(1) 本项目外窗均采用钢化玻璃, 倾斜装配窗、各类天棚(含天窗、采光顶)的玻璃玻璃采用夹层玻璃。</p> | m <sup>2</sup> | 5833 | 639  | 3727287 |

6

|  |  |  |  |  |  |
|--|--|--|--|--|--|
| <p>(2) 铝门窗玻璃应采用国家标准《浮法玻璃》(GB11614)规定的建筑级浮法玻璃或以其为原片的各种加工玻璃。</p> <p>(3) 中空玻璃的铝条转角部位采用一个弯折接口, 铝条中间应填充空气干燥剂。</p> <p>(4) 玻璃的尺寸偏差、外观质量及性能应符合现行国家相关标准的规定。</p> <p>(5) 本项目采用玻璃的主要物理力学性能: 钢化玻璃中部强度设计值 84N/mm<sup>2</sup>, 玻璃边缘强度设计值 67N/mm, 玻璃端面强度设计值 59N/mm<sup>2</sup>。</p> <p>(6) 钢化玻璃边缘应进行机械磨边处理机, 磨轮的目数应在 180 目以上磨边细磨, 倒棱宽度不小于 1mm。</p> <p>(7) 由 Low-E 镀膜玻璃和透明玻璃构成的中空玻璃, 安装时应使镀膜面位于中空玻璃的第 2 面。</p> <p>(8) 中空玻璃应符合现行国家标准《中空玻璃》GB/T11944 中的相关规定。</p> <p>(9) 单中空层中空玻璃的气体层厚度不应小于 12mm; 玻璃厚度不应小于 5mm, 两片玻璃厚度相差不应大于 3mm。</p> <p>(10) 中空玻璃间隔条应采用连续折弯方式加工, 禁止使用 PVC 产品做暖边间隔条。</p> <p>(11) 中空玻璃间隔条中应使用 3A 分子筛, 禁止使用氯化钙、氧化钙类干燥剂。</p> <p>(12) 镀膜中空玻璃在合片前应做膜层与密封胶的相容性试验, 离线 Low-E 镀膜玻璃在合成中空前应进行边部除膜处理。</p> <p>(13) 中空玻璃正常使用寿命应不低于 15 年。</p> | <p>(2) 铝门窗玻璃应采用国家标准《浮法玻璃》(GB11614)规定的建筑级浮法玻璃或以其为原片的各种加工玻璃。</p> <p>(3) 中空玻璃的铝条转角部位采用一个弯折接口, 铝条中间应填充空气干燥剂。</p> <p>(4) 玻璃的尺寸偏差、外观质量及性能应符合现行国家相关标准的规定。</p> <p>(5) 本项目采用玻璃的主要物理力学性能: 钢化玻璃中部强度设计值 84N/mm<sup>2</sup>, 玻璃边缘强度设计值 67N/mm, 玻璃端面强度设计值 59N/mm<sup>2</sup>。</p> <p>(6) 钢化玻璃边缘应进行机械磨边处理机, 磨轮的目数应在 180 目以上磨边细磨, 倒棱宽度不小于 1mm。</p> <p>(7) 由 Low-E 镀膜玻璃和透明玻璃构成的中空玻璃, 安装时应使镀膜面位于中空玻璃的第 2 面。</p> <p>(8) 中空玻璃应符合现行国家标准《中空玻璃》GB/T11944 中的相关规定。</p> <p>(9) 单中空层中空玻璃的气体层厚度不应小于 12mm; 玻璃厚度不应小于 5mm, 两片玻璃厚度相差不应大于 3mm。</p> <p>(10) 中空玻璃间隔条应采用连续折弯方式加工, 禁止使用 PVC 产品做暖边间隔条。</p> <p>(11) 中空玻璃间隔条中应使用 3A 分子筛, 禁止使用氯化钙、氧化钙类干燥剂。</p> <p>(12) 镀膜中空玻璃在合片前应做膜层与密封胶的相容性试验, 离线 Low-E 镀膜玻璃在合成中空前应进行边部除膜处理。</p> <p>(13) 中空玻璃正常使用寿命应不低于 15 年。</p> |  |  |  |  |
|--|--|--|--|--|--|

7

|  |   |   |  |
|--|---|---|--|
|  | <p>(14) 外平开窗的开启角度不应大于 80°，窗扇的最大宽度不应大于 650mm，高度不宜大于 1500mm。</p> <p>(15) 有耐火完整性要求的外窗耐火完整性不应低于 30min，建筑对外窗的耐火完整性要求应符合现行国家标准《建筑设计防火规范》GB50016 的规定。</p> <p>1.2.2 铝合金型材</p> <p>(1) 铝合金型材横断面尺寸偏差可按普通级执行，对有装配关系的尺寸，其允许偏差应达到高精级或超高精级。</p> <p>(2) 本项目铝合金型材外露表面采用粉末喷涂处理，装饰面上涂层最小局部厚度 <math>\geq 40 \mu\text{m}</math>（颜色和表面肌理以采购人的样板为准，非外露表面采用阳极氧化处理，膜厚等级应符合 AA15 级要求，氧化膜平均膜厚不应小于 <math>15 \mu\text{m}</math>，局部膜厚不应小于 <math>12 \mu\text{m}</math>，粉末材料厂家提供不少于 <math>10 \mu\text{m}</math>），粉末材料厂家提供不少于 10 年品质保证。</p> <p>(3) 普通铝门窗型材壁厚应满足：门型材基材最小实测壁厚 <math>\geq 2.0\text{mm}</math>；窗型材基材最小实测壁厚 <math>\geq 1.6\text{mm}</math>；玻璃压条等辅助材料壁厚不小于 <math>1.0\text{mm}</math>。</p> <p>(4) 本项目采用铝合金型材的铝牌号及状态为：6063-T5、6063-T6。</p> <p>(5) 6063-T5 主要物理力学性能：抗拉压强度设计值：<math>90\text{N}/\text{mm}^2</math>，抗剪强度设计值 <math>55\text{N}/\text{mm}^2</math>，局部承压强度设计值 <math>120\text{N}/\text{mm}^2</math>。</p> <p>(6) 6063-T6 抗拉压强度设计值：<math>150\text{N}/\text{mm}^2</math>，抗剪强度设计值 <math>85\text{N}/\text{mm}^2</math>，局部承压强度设计值 <math>161\text{N}/\text{mm}</math> 为节约成本及减少截面尺寸，竖穿型材允许使用 T6 状态。</p> | <p>(14) 外平开窗的开启角度不应大于 80°，窗扇的最大宽度不应大于 650mm，高度不宜大于 1500mm。</p> <p>(15) 有耐火完整性要求的外窗耐火完整性不应低于 30min，建筑对外窗的耐火完整性要求应符合现行国家标准《建筑设计防火规范》GB50016 的规定。</p> <p>1.2.2 铝合金型材</p> <p>(1) 铝合金型材横断面尺寸偏差可按普通级执行，对有装配关系的尺寸，其允许偏差应达到高精级或超高精级。</p> <p>(2) 本项目铝合金型材外露表面采用粉末喷涂处理，装饰面上涂层最小局部厚度 <math>\geq 40 \mu\text{m}</math>（颜色和表面肌理以采购人的样板为准，非外露表面采用阳极氧化处理，膜厚等级应符合 AA15 级要求，氧化膜平均膜厚不应小于 <math>15 \mu\text{m}</math>，局部膜厚不应小于 <math>12 \mu\text{m}</math>，粉末材料厂家提供不少于 <math>10 \mu\text{m}</math>），粉末材料厂家提供不少于 10 年品质保证。</p> <p>(3) 普通铝门窗型材壁厚应满足：门型材基材最小实测壁厚 <math>\geq 2.0\text{mm}</math>；窗型材基材最小实测壁厚 <math>\geq 1.6\text{mm}</math>；玻璃压条等辅助材料壁厚不小于 <math>1.0\text{mm}</math>。</p> <p>(4) 本项目采用铝合金型材的铝牌号及状态为：6063-T5、6063-T6。</p> <p>(5) 6063-T5 主要物理力学性能：抗拉压强度设计值：<math>90\text{N}/\text{mm}^2</math>，抗剪强度设计值 <math>55\text{N}/\text{mm}^2</math>，局部承压强度设计值 <math>120\text{N}/\text{mm}^2</math>。</p> <p>(6) 6063-T6 抗拉压强度设计值：<math>150\text{N}/\text{mm}^2</math>，抗剪强度设计值 <math>85\text{N}/\text{mm}^2</math>，局部承压强度设计值 <math>161\text{N}/\text{mm}</math> 为节约成本及减少截面尺寸，竖穿型材允许使用 T6 状态。</p> |  |
|--|---|---|--|

|  |   |   |  |
|--|---|---|--|
|  | <p>(7) 铝型材断面构造要求：所有推拉门窗下框室内侧翼缘有足够的挡水高度（内外高差大于 35），推拉框下框应带排水槽，该铝型材上的排水孔洞，外侧水槽需采用装饰盖装饰，且盖子上需印有图文样式。</p> <p>1.2.3 硅酮密封胶及密封胶条、密封毛条</p> <p>(1) 玻璃安装材料应与接触材料相容，安装材料的选用，应通过相容性试验确定。</p> <p>(2) 外窗用密封胶条应采用三元乙丙橡胶、氯丁橡胶、硅橡胶等热塑性弹性密封胶条，并应符合现行相关标准的规定。</p> <p>(3) 铝门窗用密封毛条必须采用经过硅化处理的丙纶纤维密封毛条，并符合现行标准规定。选用型号能满足空气渗透性要求。</p> <p>(4) 铝门窗用各种硅酮密封胶应符合现行标准的规定。</p> <p>(5) 玻璃与铝合金缝隙的密封应采用硅酮密封胶灌封，硅酮密封胶颜色与窗框的颜色一致，并经采购人确认；铝合金外门窗框和墙体之间的接缝处，打同窗框一样颜色的中性硅酮密封胶。</p> <p>(6) 外窗所用的密封垫片、密封堵件等密封材料应与所接触材料相容，并符合其相应的现行国家和行业标准的规定。本项目采用的钢材为 Q235B。</p> <p>(7) 组角胶应具有耐酸碱腐蚀性性能，标准条件的下垂度不应大于 <math>2.0\text{mm}</math>，表干时间为 <math>5\sim 20\text{min}</math>，剪切强度不应小于 <math>10.0\text{MPa}</math>。</p> <p>(8) 窗框与附框、附框与洞口之间的密封材料应符合现行国家标准《硅酮建筑密封胶》GB/T14683、《单组分</p> | <p>(7) 铝型材断面构造要求：所有推拉门窗下框室内侧翼缘有足够的挡水高度（内外高差大于 35），推拉框下框应带排水槽，该铝型材上的排水孔洞，外侧水槽需采用装饰盖装饰，且盖子上需印有图文样式。</p> <p>1.2.3 硅酮密封胶及密封胶条、密封毛条</p> <p>(1) 玻璃安装材料应与接触材料相容，安装材料的选用，应通过相容性试验确定。</p> <p>(2) 外窗用密封胶条应采用三元乙丙橡胶、氯丁橡胶、硅橡胶等热塑性弹性密封胶条，并应符合现行相关标准的规定。</p> <p>(3) 铝门窗用密封毛条必须采用经过硅化处理的丙纶纤维密封毛条，并符合现行标准规定。选用型号能满足空气渗透性要求。</p> <p>(4) 铝门窗用各种硅酮密封胶应符合现行标准的规定。</p> <p>(5) 玻璃与铝合金缝隙的密封应采用硅酮密封胶灌封，硅酮密封胶颜色与窗框的颜色一致，并经采购人确认；铝合金外门窗框和墙体之间的接缝处，打同窗框一样颜色的中性硅酮密封胶。</p> <p>(6) 外窗所用的密封垫片、密封堵件等密封材料应与所接触材料相容，并符合其相应的现行国家和行业标准的规定。本项目采用的钢材为 Q235B。</p> <p>(7) 组角胶应具有耐酸碱腐蚀性性能，标准条件的下垂度不应大于 <math>2.0\text{mm}</math>，表干时间为 <math>5\sim 20\text{min}</math>，剪切强度不应小于 <math>10.0\text{MPa}</math>。</p> <p>(8) 窗框与附框、附框与洞口之间的密封材料应符合现行国家标准《硅酮建筑密封胶》GB/T14683、《单组分</p> |  |
|--|---|---|--|

|     |   |   |  |  |  |
|-----|---|---|--|--|--|
|     | <p>聚氨酯泡沫密封胶》JC936 的规定。</p> <p>1.2.4 金属连接件</p> <p>(1) 附框宜采用固定片或膨胀螺栓与洞口墙体连接固定。固定片宜采用 Q235 钢材，其表面应进行热镀锌处理镀锌层厚度<math>\geq 45\mu\text{m}</math>。连接件厚度不小于 1.5mm，宽度不小于 20mm。固定点的数量与位置应根据铝门窗的尺寸、荷载、重量的大小和不同开启形式、着力点等情况合理布置。连接件距角部的距离不应大于 150mm，其余部位的固定片中心距不应大于 400mm；固定片与墙体固定点的中心位置至墙体边缘距离不应小于 50mm。</p> <p>(2) 铝合金平开门，窗扇应使用专用角码碰角制作，严禁铆接。</p> <p>(3) 平开门、窗扇的角部采用 45° 拼接，压条采用 45° 拼接，框料采用 90° 拼接。</p> | <p>聚氨酯泡沫密封胶》JC936 的规定。</p> <p>1.2.4 金属连接件</p> <p>(1) 附框宜采用固定片或膨胀螺栓与洞口墙体连接固定。固定片宜采用 Q235 钢材，其表面应进行热镀锌处理镀锌层厚度<math>\geq 45\mu\text{m}</math>。连接件厚度不小于 1.5mm，宽度不小于 20mm。固定点的数量与位置应根据铝门窗的尺寸、荷载、重量的大小和不同开启形式、着力点等情况合理布置。连接件距角部的距离不应大于 150mm，其余部位的固定片中心距不应大于 400mm；固定片与墙体固定点的中心位置至墙体边缘距离不应小于 50mm。</p> <p>(2) 铝合金平开门，窗扇应使用专用角码碰角制作，严禁铆接。</p> <p>(3) 平开门、窗扇的角部采用 45° 拼接，压条采用 45° 拼接，框料采用 90° 拼接。</p> |  |  |  |
| 合 计 |   |   |  |  |  |

注：1. 如果不提供分项报价将视为没有实质性响应招标文件。

2. 本表行数可以按照项目分项情况增加。

3. 上述各项的详细规格、技术参数如表格中填写不下的，可以逐项另页描述。

投标人名称（加盖公章）：江苏远兴集团建设有限公司

日期：2023 年 05 月 29 日

