

附件 2:

采购需求

一、采购项目交付期：自合同签订之日起 30 天内。

二、采购项目交付地址：常州市第七人民医院指定地方

三、付款方式：

序号	阶段	付款条件	付款期限	付款比例	备注
1	1	合同签订并收到供应商发票后	15 天	30	
2	2	安装到位调试完毕，验收合格后并收到供应商发票	15 天	40	
3	3	审计结算后并收到供应商发票	15 天	25	
4	4	验收合格满五年后并收到供应商发票	15 天	5	

四、相关要求

(一) 环保技术标准

1、检测标准需达到以下要求：（均按照国家最新标准）

“GB18580 -2017《室内装饰装修材料人造板及其制品中甲醛释放限量》”

“GB18581-2009 室内装饰装修材料溶剂型木器涂料中有害物质限量”

“GB18583 -2008 室内装饰装修材料胶粘剂中有害物质限量”

“GB18584-2001 室内装饰装修材料木家具中有害物质限量”标准。

2、家具安装完毕室内空气质量标准达到以下要求：

甲醛含量 ≤ 0.08 (mg/m³)

苯含量 ≤ 0.09 (mg/m³)

TVOC ≤ 0.5 (mg/m³)

五、相关说明

1、此次项目清单中所列示的项目是按现有图纸设计，采购人保留调整的权利。中标供应商在接到中标通知书后，立即与采购人进行技术交流并开始着手深化设计，与采购人进行技术确认；在家具生产前，需先打样与采购人确认。投标人应在投标文件中承诺，在整个执行过程中，将予以配合，保证所供产品满足设计要求。

2、投标人在投标文件中，应提供投标产品的名称、品牌、型号规格、主要技术参数、数量、单价、制造商及制造地点等。

3、投标报价既要有总价，也要有分项报价和每种型号规格产品的单价。

4、中标供应商在交货时，需向采购人提供装箱清单和检验合格证。

5、采购人有权在招标产品生产安装过程中对家具进行抽检。

6、采购人有权在产品生产前涉及的设计、质量、数量、用材上进行修改和变更。所变更的设备在清单中有的，按投标时的报价执行，若在清单中没有的，结算时参照相似设备的投标报价，由中标供应商提出，审计审核，采购人认可。

7、产品颜色由采购人认可，并通知中标供应商。

8、中标供应商不得擅自修改和变更本项目内容。

9、本次家具项目为“交钥匙”工程，投标人为所供产品及相关服务的技术总负责，负责所有家具直至交付采购人使用前的所有工作，包括但不限于此：

(1) 根据招标要求对本项目的家具进行深化设计、施工设计；

(2) 质保期内备品备件、易损件明细表、随投标产品提供的专用工具表、产品的包装和运输方案；

(3) 提供产品和工程的全套技术文件和资料（含设计图）；

10、投标产品所选用主材、辅材须达到或超过本招标文件和国家环保相关规定的要求，且必须经过国家法定环保检测机构检验合格，并提供相关认证证书。采购人在认为有必要时可对中标产品相应主材、辅材进行环保检测，其检测费用由中标供应商承担，如环保检测未达到国家相应标准或招标文件中设定的标准，则中标人必须承担由此给采购人造成的损失。

11、采购人在签订合同时，可能对产品的型号规格或数量进行调整，调整的依据以投标人的报价单为依据，对合同总价作相应的调整；合同价必须是采购价，双方当事人不得变更。

12、中标供应商根据现场情况，配合其他专业单位及采购人要求在家具上开孔（洞）以及家具现场安装时，要求的固定措施（如墙面、地面固定），因此产生的费用均已含在投标报价中，结算时，不再增加该费用。

六、供货时间、验收等相关要求

1、中标人应在接采购人通知后在 30 天内送货至采购人指定地点并安装到位调试合格。

2、产品验收：

(1) 中标人安装完毕后由采购人随机抽样交付当地市级（含）以上质量监督检验机构检验，检验时采用的检验方法将按有关国家标准执行，其检测费用由中标人承担，如检测未达到上述标准，则中标人必须承担由此给采购人造成的损失。

(2) 采购人将按照招标文件及规定的技术标准进行检验，如果与文件规定不符，在质量及感官标准上有明显差异或环保指标不达标的，将加倍抽样检验（并对部分产品作破坏性检测），若加倍抽样仍不合格，将判定所供家具不合格。

(3) 投标人须提供本厂自己的产品技术标准及检测标准，及质量检验不合格后自愿受到的处罚条件。

(4) 对产品安装验收不合格时，投标人应予以免费调换，直至符合规定，采购人不承担因调退货而发生的任何费用和责任，如因家具产品质量给采购人带来的损失，投标人还应赔偿采购人直接损失费用。

七、售后服务有关要求

1、本次家具项目要求免费质保期不应低于8年，投标人也可高于此期限投标，免费质保期从验收合格之日起算。

2、所供产品要求实行终身维保；投标人应提供产品最低使用年限承诺，在此期间内，不应发生非人为原因的重大故障，否则采购人有权追溯投标人的责任。

3、在保修期内，一旦发生质量问题，投标人必须在2小时内到达常州，4小时内到达现场实施维修并及时排除故障，否则，采购人有权自行派人进行修复，发生的费用在质量保修金内按实扣除，另扣双倍费用作为违约赔偿。

4、在质保期内，因采购人使用不当原因出现故障时，投标人在接到采购人通知后，应在上述的时限内赶到采购人现场，帮助排除故障、修复或更换零部件，需更换零部件时，酌情收取成本费。

5、在质保期满后，产品出现故障时，投标人仍需做好售后服务，并在上述时限内赶到现场，及时处理解决。

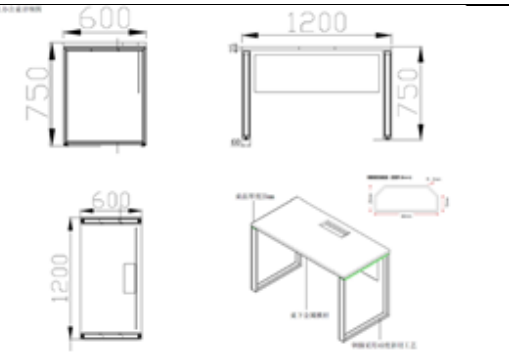
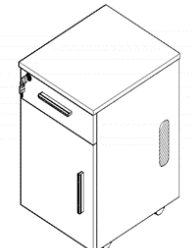
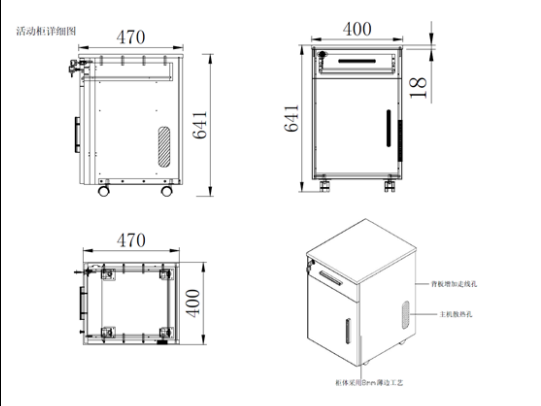
6、投标人在投标文件中应提供本项目的“售后服务的工作计划书”。


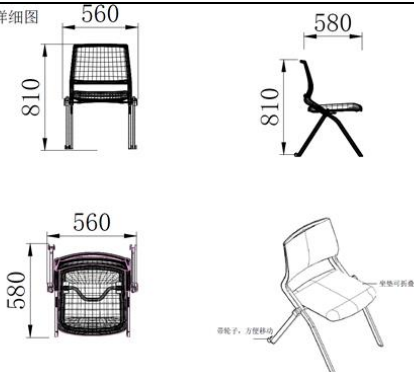
八、样品递交信息

1、样品清单：

序号	产品名称	参考图片	尺寸	最高限价	技术参数
1	医生办公椅		630*565*960	709	1、椅背：优质网布面料，符合 GB18401-2010 或 GB/T19817-2005 标准、芳香胺有害物质含量 0，颜色干擦牢度≥3 级，耐磨性≥12000 转，断裂强度≥350N；坐垫：采用水性皮；皮革材质力学及耐磨色牢度等符合 GB/T16799-2008《家具用皮革》要

				<p>求, PH 要求 3.5-6.0, 禁用偶氮染料$\leq 30\text{mg/kg}$, 游离甲醛$\leq 75\text{mg/kg}$, 气味≤ 3级</p> <p>2、海绵: 阻燃定型海绵, 密度$\geq 48\text{kg/m}^3$, 回弹性$\geq 40\%$, 阻燃性≥ 1级</p> <p>3、曲木板: E1 级成型胶合板, 甲醛释放量$\leq 0.02\text{mg/m}^3$</p> <p>4、扶手: 固定 PP 扶手, 可承受水平方向 445N 加载持续 15s, 垂直方向 750N 加载持续 15s, $10 \pm 1^\circ$ 施力 400N 执行 60000 次循环</p> <p>5、气杆: 采用三级气杆, 行程 $72 \pm 2\text{mm}$, 升降平稳, 无漏声、噪声, 可在 5 次/min—15 次/min 回旋频率下进行 12 万次升</p> <p>6、五星脚: 尼龙五星脚, 可承受垂直方向施力 11120N 持续 1 分钟</p> <p>7、椅轮: PA 轮, 载荷 122kg 在无障碍平台进行 98000 次, 有障碍物平台进行 2000 次往返无破损</p> <p>8、单档初始位置锁定</p> 
2	医生办公桌 (钢脚)		1200*600*750	1125 <p>1、防火饰面板: 面材采用优质三聚氰胺浸胶工艺, 使表面稳定性更好, 层次感更优, 耐污抗磨性更强, 基材采用 Enf 级刨花板, 符合 GB / T39600-2021 《人造板及其制品甲醛释放量分级》,</p> <p>2、ABS 封边条: 表面耐光色牢度≥ 4级、表面耐龟裂性≥ 2级、表面耐磨性能 30r</p> <p>3、喷涂铝材: 采用 AL6063-T5 铝合金, 型材截面厚度 $1\text{mm} \sim 1.5\text{mm}$, 满足 GB/T5237.1-2017 铝合金建筑型材第 1 部分: 基材 (包装、尺寸、装配要求、表面处理: 静电粉末喷涂, 漆膜的划格试验涂层着力满足 GB/T9286-1998 色漆和清漆要求</p> <p>4、采用 ADC12 铝合金, 压铸成型, 表面静电粉末喷涂</p> <p>5、电镀五金: 采用 AL6063-T5 铝合金, 压铸成型,</p>

					<p>表面镀锌，符合（GB/T3325-2017 金属家具通用技术条件、中 5.5 理化性能要求、粗糙度 $R \leq 1.25 \mu m$、</p> <p>6、优质翻板线盒：表面耐腐蚀中性盐雾测试 100h 后无锈蚀、剥落、起皱、表面附着力 ≥ 2 级、通过《GB/T3325-2017 金属家具通用技术条件》理化性能检测要求</p>
					
3	活动主机柜		400*470*641	501	<p>1、防火饰面板：面材采用优质三聚氰胺浸胶工艺，使表面稳定性更好，层次感更优，耐污抗磨性更强、基材采用 Enf 级刨花板，符合 GB / T39600-2021《人造板及其制品甲醛释放量分级》，符合 GB</p> <p>2、ABS 封边条：表面耐光色牢度 ≥ 4 级、表面耐龟裂性 ≥ 2 级、表面耐磨性能 30r</p> <p>3、电镀五金：采用 AL6063-T5 铝合金，压铸成型，表面镀锌，符合（GB/T3325-2017 金属家具通用技术条件、中 5.5 理化性能要求、粗糙度 $R \leq 1.25 \mu m$、</p>
					
4	示教椅		560*580*810	423	<p>1、面料：优质网布面料，符合 GB18401-2010 或 GB/T19817-2005 标准、芳香胺有害物质含量 0，颜色干擦牢度 ≥ 3 级，耐磨性 ≥ 12000 转，断裂强度</p>

				<p>≥350N</p> <p>2、海绵：阻燃定型海绵，密度≥48kg/m³，回弹性≥40%，阻燃性≥1级</p> <p>3、曲木板：E1级成型胶合板，甲醛释放量≤0.02mg/m³</p> <p>4、可折叠，带滚轮</p> <p>示教椅详细图</p> 
--	--	---	--	--

(1) 投标人需按招标文件的技术要求免费提供样品，中标单位将样品留样封存，未中标单位在中标公示结束后 7 天内将样品带回，否则视同投标人自动放弃投标样品，采购人有权自行处理。各投标人样品不能出现制造厂或投标人的标志、标记，否则投标无效。

(2) 样品递交及退还的人员必须出具投标单位的授权委托书及身份证原件。

(3) 送样地点：常州市第七人民医院科教楼一楼（常州市延陵东路 288 号向东 100 米）。

(4) 送样时间：开标前一日 9:00-16:30，逾期送达将不予接收。

(5) 送样联系人：蒋先生，13776873318。

(6) 退回方式：自取

(7) 样品制作及运输费用由投标人自行承担。

(8) 是否需求提交检测报告：按采购需求要求投标时提交。

(9) 样品接收和评审，采购人必须全程录音录像并移交至常州市政府采购中心。

(10) 样品限价同时是作为该产品投标最高限价，投标报价不得超过该限价。

送 样 表

项目名称：

项目编号：常采 [] 号

投标单位（盖章）：

序号	样品名称 (按照招标文件样品要求逐一填写)	送样数量	送样人	联系电话	备注
1					
2					
3					
.....					
送达时间： 年 月 日 时 分					
接收人（签字）： 送样人确认（签字）：					

注：此表填写后一式两份（供应商与采购人各一份）

九、家具技术要求

序号	产品名称	参考图片	尺寸	技术参数	数量
----	------	------	----	------	----

1	医生办公椅		630*565*960	<p>1、椅背：优质网布面料，符合 GB18401-2010 或 GB/T19817-2005 标准、芳香胺有害物质含量 0，颜色干擦牢度≥3 级，耐磨性≥12000 转，断裂强度≥350N；坐垫：采用水性皮：皮革材质力学及耐磨色牢度等符合 GB/T16799-2008《家具用皮革》要求，PH 要求 3.5-6.0，禁用偶氮染料≤30mg/kg，游离甲醛≤75mg/kg，气味≤3 级</p> <p>2、海绵：阻燃定型海绵，密度≥48kg/m³，回弹性≥40%，阻燃性≥1 级</p> <p>3、曲木板：E1 级成型胶合板，甲醛释放量≤0.02mg/m³</p> <p>4、扶手：固定 PP 扶手，可承受水平方向 445N 加载持续 15s，垂直方向 750N 加载持续 15s，10±1° 施力 400N 执行 60000 次循环</p> <p>5、气杆：采用三级气杆，行程 72±2mm，升降平稳，无漏声、噪声，可在 5 次/min—15 次/min 回旋频率下进行 12 万次升</p> <p>6、五星脚：尼龙五星脚，可承受垂直方向施力 11120N 持续 1 分钟</p> <p>7、椅轮：PA 轮，载荷 122kg 在无障碍平台进行 98000 次，有障碍物平台进行 2000 次往返无破损</p> <p>8、单档初始位置锁定</p>	391
2	诊桌		1350*1300*1050	<p>1、防火饰面板：面材采用优质三聚氰胺浸胶工艺，使表面稳定性更好，层次感更优，耐污抗磨性更强，、基材采用 Enf 级刨花板，符合 GB / T39600-2021《人造板及其制品甲醛释放量分级》，</p> <p>2、ABS 封边条：表面耐光色牢度≥4 级、表面耐龟裂性≥2 级、表面耐磨性能 30r</p> <p>3、喷涂铝材：采用 AL6063-T5 铝合金，型材截面厚度 1mm~1.5mm，满足 GB/T5237.1-2017 铝合金建筑型材第 1 部分：基材（包装、尺寸、装配要求、表面处理：静电粉末喷涂，漆膜的划格试验涂层附着力满足 GB/T9286-1998 色漆和清漆要求</p> <p>4、采用 ADC12 铝合金，压铸成型，表面静电粉末喷涂</p> <p>5、电镀五金：采用 AL6063-T5 铝合金，压铸成型，表面镀锌，符合（GB/T3325-2017 金属家具通用技术条件、中 5.5 理化性能要求、粗糙度 R≤1.25 μm、</p> <p>6、优质翻板线盒：表面耐腐蚀中性盐雾测试 100h 后无锈蚀、剥落、起皱、表面附着力≥2 级、通过《GB/T3325-2017 金属家具通用技术条件》理化性能检测要求</p>	35

3	病人椅		470*540*850	<p>1、塑框：PP 塑框 2、PVC 一体成型 3、椅架：Q195 碳素结构钢，表面精致处理，有光泽感；壁厚 1.5mm，直径 19mm，最大承重 136kg。</p>	51
4	值班床		2000*900*1750	<p>1) 床立柱：40*40 方管，材料厚度\geq1.2mm； 2) 床边：25*50 扁管，材料厚度\geq1.2mm； 3) 护栏：25*25*1.2。护栏内管：20*20*1.0； 4) 床支撑：25*25，壁厚\geq1.0mm； 5) 床板：16mm 厚度多层床板； 6) 保护套：配套立柱保护套； 工艺说明： 经除油、打砂、静电喷塑，焊缝为连续焊缝，焊接牢固，无脱焊、虚焊和焊穿现象，线焊平直，细打磨，在接要求无毛刺或刀口棱角；</p>	60
5	文件柜		800*400*1966	<p>1、防火饰面板：面材采用优质三聚氰胺浸胶工艺，使表面稳定性更好，层次感更优，耐污抗磨性更强，、 基材采用 Enf 级刨花板，符合 GB / T39600-2021 《人造板及其制品甲醛释放量分级》， 2、ABS 封边条：表面耐光色牢度\geq4 级、表面耐龟裂性\geq2 级、表面耐磨性能 30r 3、喷涂铝材：采用 AL6063-T5 铝合金，型材截面厚度 1mm~1.5mm，满足 GB/T5237.1-2017 铝合金建筑型材第 1 部分：基材（包装、尺寸、装配要求、表面处理：静电粉末喷涂，漆膜的划格试验涂层附着着力满足 GB/T9286-1998 色漆和清漆要求</p>	57
6	挂号收费桌		1200*600*800	<p>1、防火饰面板：面材采用优质三聚氰胺浸胶工艺，使表面稳定性更好，层次感更优，耐污抗磨性更强，、 基材采用 Enf 级刨花板，符合 GB / T39600-2021 《人造板及其制品甲醛释放量分级》， 2、ABS 封边条：表面耐光色牢度\geq4 级、表面耐龟裂性\geq2 级、表面耐磨性能 30r 3、喷涂铝材：采用 AL6063-T5 铝合金，型材截面厚度 1mm~1.5mm，满足 GB/T5237.1-2017 铝合金建筑型材第 1 部分：基材（包装、尺寸、装配要求、表面处理：静电粉末喷涂，漆膜的划格试验涂层附着着力满足 GB/T9286-1998 色漆和清漆要求 4、采用 ADC12 铝合金，压铸成型，表面静电粉末喷涂 5、电镀五金：采用 AL6063-T5 铝合金，压铸成型，表</p>	6


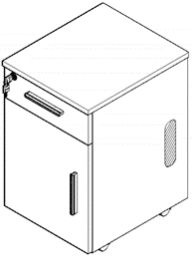
				面镀锌,符合(GB/T3325-2017 金属家具通用技术条件、中 5.5 理化性能要求、粗糙度 $R \leq 1.25 \mu m$ 、 6、优质翻板线盒:表面耐腐蚀中性盐雾测试 100h 后无锈蚀、剥落、起皱、表面附着力 ≥ 2 级、通过《GB/T3325-2017 金属家具通用技术条件》理化性能检测要求	
7	操作台 (1800)		1800*700*750	<p>1、防火饰面板:面材采用优质三聚氰胺浸胶工艺,使表面稳定性更好,层次感更优,耐污抗磨性更强、 基材采用 Enf 级刨花板,符合 GB / T39600-2021 《人造板及其制品甲醛释放量分级》,</p> <p>2、ABS 封边条:表面耐光色牢度 ≥ 4 级、表面耐龟裂性 ≥ 2 级、表面耐磨性能 30r</p> <p>3、喷涂铝材:采用 AL6063-T5 铝合金,型材截面厚度 1mm~1.5mm,满足 GB/T5237.1-2017 铝合金建筑型材第 1 部分:基材(包装、尺寸、装配要求、表面处理:静电粉末喷涂,漆膜的划格试验涂层附着力满足 GB/T9286-1998 色漆和清漆要求</p> <p>4、采用 ADC12 铝合金,压铸成型,表面静电粉末喷涂</p> <p>5、电镀五金:采用 AL6063-T5 铝合金,压铸成型,表面镀锌,符合(GB/T3325-2017 金属家具通用技术条件、中 5.5 理化性能要求、粗糙度 $R \leq 1.25 \mu m$、</p> <p>6、优质翻板线盒:表面耐腐蚀中性盐雾测试 100h 后无锈蚀、剥落、起皱、表面附着力 ≥ 2 级、通过《GB/T3325-2017 金属家具通用技术条件》理化性能检测要求</p>	4
8	等候休息沙发		常规	<p>1、杨木多层板:符合 GB/T9846-2015 《普通胶合板》,胶合强度 $\geq 7MPa$,甲醛释放量 $\leq 0.08mg/m^3$,东北落叶松木材,含水量 8%-12%</p> <p>2、松木:符合 GB/T3324-2017 《木家具通用技术条件》,含水率要求在 8~16%,甲醛释放量 $\leq 1.5mg/L$</p> <p>3、海绵:符合 GB/T10802-2006 《通用软质聚醚型聚氨酯泡沫塑料》,优质高密度回弹海绵,座面密度 $\geq 28kg/m^3$,压缩永久变形 $\leq 10\%$,泡沫回弹性 $\geq 35\%$</p> <p>4、面料:采用水性皮:皮革材质力学及耐磨色牢度等符合 GB/T16799-2008 《家具用皮革》要求,PH 要求 3.5-6.0,禁用偶氮染料 $\leq 30mg/kg$,游离甲醛 $\leq 75mg/kg$,气味 ≤ 3 级</p> <p>5、电镀金属脚</p>	3




9	功能检查桌		1200*1400*750	<p>1、防火饰面板：面材采用优质三聚氰胺浸胶工艺，使表面稳定性更好，层次感更优，耐污抗磨性更强，、基材采用 Enf 级刨花板，符合 GB / T39600-2021 《人造板及其制品甲醛释放量分级》，</p> <p>2、ABS 封边条：表面耐光色牢度≥ 4 级、表面耐龟裂性≥ 2 级、表面耐磨性能 30r</p> <p>3、喷涂铝材：采用 AL6063-T5 铝合金，型材截面厚度 1mm~1.5mm，满足 GB/T5237.1-2017 铝合金建筑型材第 1 部分：基材（包装、尺寸、装配要求、表面处理：静电粉末喷涂，漆膜的划格试验涂层附着力满足 GB/T9286-1998 色漆和清漆要求</p> <p>4、采用 ADC12 铝合金，压铸成型，表面静电粉末喷涂</p> <p>5、电镀五金：采用 AL6063-T5 铝合金，压铸成型，表面镀锌，符合（GB/T3325-2017 金属家具通用技术条件、中 5.5 理化性能要求、粗糙度 $R \leq 1.25 \mu m$、</p> <p>6、优质翻板线盒：表面耐腐蚀中性盐雾测试 100h 后无锈蚀、剥落、起皱、表面附着力≥ 2 级、通过《GB/T3325-2017 金属家具通用技术条件》理化性能检测要求</p>	8
10	单人沙发		680*620*860*460	<p>1、杨木多层板：符合 GB/T9846-2015 《普通胶合板》，胶合强度$\geq 7MPa$，甲醛释放量$\leq 0.08mg/m^3$，东北落叶松木材，含水量 8%-12%</p> <p>2、松木：符合 GB/T3324-2017 《木家具通用技术条件》，含水率要求在 8~16%，甲醛释放量$\leq 1.5mg/L$</p> <p>3、海绵：符合 GB/T10802-2006 《通用软质聚醚型聚氨酯泡沫塑料》，优质高密度回弹海绵，座面密度$\geq 28kg/m^3$，压缩永久变形$\leq 10\%$，泡沫回弹性$\geq 35\%$</p> <p>4、面料：采用水性皮：皮革材质力学及耐磨色牢度等符合 GB/T16799-2008 《家具用皮革》要求，PH 要求 3.5-6.0，禁用偶氮染料$\leq 30mg/kg$，游离甲醛$\leq 75mg/kg$，气味≤ 3 级</p> <p>5、木制油漆件：符合（GB/T3324-2017 木家具通用技术条件、中木家具表面理化性能、耐湿热-漆膜≥ 3 级耐干热-漆膜≥ 3 级耐冷热循环耐磨性-漆膜 1000r，≥ 3 级，耐液性-漆膜≥ 3 级，附着力-漆膜≥ 3 级，耐冷热温差-漆膜高温（40 ± 2、$^{\circ}C$，湿度（95 ± 3、%，1h，低温（-20 ± 2、$^{\circ}C$，1h，3 周期，应无鼓泡、裂缝、明显失光，抗冲击-漆膜冲击高度 50mm，≥ 3 级，甲醛释放量$\leq 0.12mg/m^3$、符合（GB18584-2001 室内装饰装修材料木家具中有害物质限量）</p>	9

11	主任办公桌		1600*1600*750	<p>1、防火饰面板：面材采用优质三聚氰胺浸胶工艺，使表面稳定性更好，层次感更优，耐污抗磨性更强，、基材采用 Enf 级刨花板，符合 GB / T39600-2021 《人造板及其制品甲醛释放量分级》，</p> <p>2、ABS 封边条：表面耐光色牢度≥4 级、表面耐龟裂性≥2 级、表面耐磨性能 30r</p> <p>3、喷涂铝材：采用 AL6063-T5 铝合金，型材截面厚度 1mm~1.5mm，满足 GB/T5237.1-2017 铝合金建筑型材第 1 部分：基材（包装、尺寸、装配要求、表面处理：静电粉末喷涂，漆膜的划格试验涂层附着力满足 GB/T9286-1998 色漆和清 漆要求</p> <p>4、采用 ADC12 铝合金，压铸成型，表面静电粉末喷涂</p> <p>5、电镀五金：采用 AL6063-T5 铝合金，压铸成型，表面镀锌，符合（GB/T3325-2017 金属家具通用技术条件、中 5.5 理化性能要求、粗糙度 $R \leq 1.25 \mu m$、</p> <p>6、优质翻板线盒：表面耐腐蚀中性盐雾测试 100h 后无锈蚀、剥落、起皱、表面附着力≥2 级、通过《GB/T3325-2017 金属家具通用技术条件》理化性能检测要求</p>	68
12	主任文件柜		1200*400*1966	<p>1、防火饰面板：面材采用优质三聚氰胺浸胶工艺，使表面稳定性更好，层次感更优，耐污抗磨性更强，、基材采用 Enf 级刨花板，符合 GB / T39600-2021 《人造板及其制品甲醛释放量分级》，</p> <p>2、ABS 封边条：表面耐光色牢度≥4 级、表面耐龟裂性≥2 级、表面耐磨性能 30r3、喷涂铝材：采用 AL6063-T5 铝合金，型材截面厚度 1mm~1.5mm，满足 GB/T5237.1-2017 铝合金建筑型材第 1 部分：基材（包装、尺寸、装配要求、表面处理：静电粉末喷涂，漆膜的划格试验涂层附着力满足 GB/T9286-1998 色漆和清 漆要求</p> <p>4、采用 ADC12 铝合金，压铸成型，表面静电粉末喷涂</p> <p>5、电镀五金：采用 AL6063-T5 铝合金，压铸成型，表面镀锌，符合（GB/T3325-2017 金属家具通用技术条件、中 5.5 理化性能要求、粗糙度 $R \leq 1.25 \mu m$、</p> <p>6、优质翻板线盒：表面耐腐蚀中性盐雾测试 100h 后无锈蚀、剥落、起皱、表面附着力≥2 级、通过《GB/T3325-2017 金属家具通用技术条件》理化性能检测要求</p>	33
13	体检中心餐桌		1400*750*750	<p>1、防火饰面板：面材采用优质三聚氰胺浸胶工艺，使表面稳定性更好，层次感更优，耐污抗磨性更强，、基材采用 Enf 级刨花板，符合 GB / T39600-2021 《人造板及其制品甲醛释放量分级》，</p> <p>2、ABS 封边条：表面耐光色牢度≥4 级、表面耐龟裂性≥2 级、表面耐磨性能 30r</p> <p>3、喷涂铝材：采用 AL6063-T5 铝合金，型材截面厚度 1mm~1.5mm，满足 GB/T5237.1-2017 铝合金建筑型材</p>	7

				<p>第1部分：基材（包装、尺寸、装配要求、表面处理：静电粉末喷涂，漆膜的划格试验涂层附着力满足 GB/T9286-1998 色漆和清漆要求</p> <p>4、采用 ADC12 铝合金，压铸成型，表面静电粉末喷涂</p> <p>5、电镀五金：采用 AL6063-T5 铝合金，压铸成型，表面镀锌，符合（GB/T3325-2017 金属家具通用技术条件、中 5.5 理化性能要求、粗糙度 $R \leq 1.25 \mu m$、</p> <p>6、优质翻板线盒：表面耐腐蚀中性盐雾测试 100h 后无锈蚀、剥落、起皱、表面附着力 ≥ 2 级、通过《GB/T3325-2017 金属家具通用技术条件》理化性能检测要求</p>	
14	体检中心餐椅		540*460*730	<p>1、面料：采用水性皮：皮革材质力学及耐磨色牢度等符合 GB/T16799-2008 《家具用皮革》要求，PH 要求 3.5-6.0，禁用偶氮染料 $\leq 30mg/kg$，游离甲醛 $\leq 75mg/kg$，气味 ≤ 3 级</p> <p>2、实木椅架</p>	28
15	贵宾接待沙发		870*800*820*430	<p>1、杨木多层板：符合 GB/T9846-2015 《普通胶合板》，胶合强度 $\geq 7MPa$，甲醛释放量 $\leq 0.08mg/m^3$，东北落叶松木材，含水量 8%-12%</p> <p>2、松木：符合 GB/T3324-2017 《木家具通用技术条件》，含水率要求在 8~16%，甲醛释放量 $\leq 1.5mg/L$</p> <p>3、海绵：符合 GB/T10802-2006 《通用软质聚醚型聚氨酯泡沫塑料》，优质高密度回弹海绵，座面密度 $\geq 28kg/m^3$，压缩永久变形 $\leq 10\%$，泡沫回弹性 $\geq 35\%$</p> <p>4、面料：优质麻绒面料，符合 GB18401-2010 或 GB/T19817-2005 标准、芳香胺有害物质含量 0，颜色干擦牢度 ≥ 3 级，耐磨性 ≥ 12000 转，断裂强度 $\geq 350N$</p>	4
16	VIP 等候茶几		1200*600*420	<p>1、面材：60S 天然木皮贴面。</p> <p>2、基材：通过 GB / T39600-2021 《人造板及其制品甲醛释放量分级》、采用 Enf 级中纤板</p> <p>3、油漆：采用水性环保油漆，满足 GB24410-2009 要求，可溶性重金属含量未检出。</p>	2

17	等候排椅		1760*645*780	<p>1、站脚：采用优质铝合金一体压铸成型，表面静电粉末喷涂处理，永不生锈，脚底部带橡胶防滑脚垫。</p> <p>2、扶手：采用优质铝合金一体压铸成型，表面静电粉末喷涂处理，永不生锈，含中间扶手</p> <p>3、座/背板：采用五底三面油漆工艺处理，与聚氨酯一体发泡成型。</p> <p>4、横梁：横梁采用 2.5mm 六角形优质铁管，表面静电粉末喷涂处理与支架，站脚、扶手菱形连接，永不返松。</p>	3
18	中医诊桌		1350*1300*1050	<p>1、防火饰面板：面材采用优质三聚氰胺浸胶工艺，使表面稳定性更好，层次感更优，耐污抗磨性更强，基材采用 Enf 级刨花板，符合 GB / T39600-2021 《人造板及其制品甲醛释放量分级》</p> <p>2、ABS 封边条：表面耐光色牢度≥ 4 级、表面耐龟裂性≥ 2 级、表面耐磨性能 30r</p> <p>3、喷涂铝材：采用 AL6063-T5 铝合金，型材截面厚度 1mm~1.5mm，满足 GB/T5237.1-2017 铝合金建筑型材第 1 部分：基材（包装、尺寸、装配要求、表面处理：静电粉末喷涂，漆膜的划格试验涂层附着力满足 GB/T9286-1998 色漆和清漆要求</p> <p>4、采用 ADC12 铝合金，压铸成型，表面静电粉末喷涂</p> <p>5、电镀五金：采用 AL6063-T5 铝合金，压铸成型，表面镀锌，符合（GB/T3325-2017 金属家具通用技术条件、中 5.5 理化性能要求、粗糙度 $R \leq 1.25 \mu m$、</p> <p>6、优质翻板线盒：表面耐腐蚀中性盐雾测试 100h 后无锈蚀、剥落、起皱、表面附着力≥ 2 级、通过《GB/T3325-2017 金属家具通用技术条件》理化性能检测要求</p>	1
19	中医病人椅		410*410*440	<p>1、面材：60S 天然木皮贴面。</p> <p>2、基材：E1 级中纤板、满足 GB/T18580-2017 要求，甲醛释放量$\leq 0.02mg/m^3$</p> <p>3、油漆：采用水性环保油漆，满足 GB24410-2009 要求，游离甲醛含量$\leq 100mg/Kg$，挥发性有机化合物含量$\leq 300g/L$，可溶性重金属含量未检出，开放式涂装</p>	1

20	医生办公桌 (钢脚)		1200*600*750	<p>1、防火饰面板：面材采用优质三聚氰胺浸胶工艺，使表面稳定性更好，层次感更优，耐污抗磨性更强，、基材采用 Enf 级刨花板，符合 GB / T39600-2021 《人造板及其制品甲醛释放量分级》，</p> <p>2、ABS 封边条：表面耐光色牢度≥ 4级、表面耐龟裂性≥ 2级、表面耐磨性能 30r</p> <p>3、喷涂铝材：采用 AL6063-T5 铝合金，型材截面厚度 1mm~1.5mm，满足 GB/T5237.1-2017 铝合金建筑型材第 1 部分：基材（包装、尺寸、装配要求、表面处理：静电粉末喷涂，漆膜的划格试验涂层附着力满足 GB/T9286-1998 色漆和清漆要求</p> <p>4、采用 ADC12 铝合金，压铸成型，表面静电粉末喷涂</p> <p>5、电镀五金：采用 AL6063-T5 铝合金，压铸成型，表面镀锌，符合（GB/T3325-2017 金属家具通用技术条件、中 5.5 理化性能要求、粗糙度 $R \leq 1.25 \mu m$、</p> <p>6、优质翻板线盒：表面耐腐蚀中性盐雾测试 100h 后无锈蚀、剥落、起皱、表面附着力≥ 2级、通过《GB/T3325-2017 金属家具通用技术条件》理化性能检测要求</p>	136
21	活动主机柜		400*470*641	<p>1、防火饰面板：面材采用优质三聚氰胺浸胶工艺，使表面稳定性更好，层次感更优，耐污抗磨性更强，、基材采用 Enf 级刨花板，符合 GB / T39600-2021 《人造板及其制品甲醛释放量分级》，</p> <p>2、ABS 封边条：表面耐光色牢度≥ 4级、表面耐龟裂性≥ 2级、表面耐磨性能 30r</p> <p>3、电镀五金：采用 AL6063-T5 铝合金，压铸成型，表面镀锌，符合（GB/T3325-2017 金属家具通用技术条件、中 5.5 理化性能要求、粗糙度 $R \leq 1.25 \mu m$、</p>	136
22	查阅桌 1600		1600*700*750	<p>1、防火饰面板：面材采用优质三聚氰胺浸胶工艺，使表面稳定性更好，层次感更优，耐污抗磨性更强，、基材采用 Enf 级刨花板，符合 GB / T39600-2021 《人造板及其制品甲醛释放量分级》，</p> <p>2、ABS 封边条：表面耐光色牢度≥ 4级、表面耐龟裂性≥ 2级、表面耐磨性能 30r</p> <p>3、喷涂铝材：采用 AL6063-T5 铝合金，型材截面厚度 1mm~1.5mm，满足 GB/T5237.1-2017 铝合金建筑型材第 1 部分：基材（包装、尺寸、装配要求、表面处理：静电粉末喷涂，漆膜的划格试验涂层附着力满足 GB/T9286-1998 色漆和清漆要求</p> <p>4、采用 ADC12 铝合金，压铸成型，表面静电粉末喷涂</p> <p>5、电镀五金：采用 AL6063-T5 铝合金，压铸成型，表面镀锌，符合（GB/T3325-2017 金属家具通用技术条件、中 5.5 理化性能要求、粗糙度 $R \leq 1.25 \mu m$、</p>	15



				6、优质翻板线盒：表面耐腐蚀中性盐雾测试 100h 后无锈蚀、剥落、起皱、表面附着力 ≥ 2 级、通过《GB/T3325-2017 金属家具通用技术条件》理化性能检测要求	
23	示教椅		560*580*810	<p>1、面料：优质网布面料，符合 GB18401-2010 或 GB/T19817-2005 标准、芳香胺有害物质含量 0，颜色干擦牢度≥ 3级，耐磨性≥ 12000转，断裂强度$\geq 350N$</p> <p>2、海绵：阻燃定型海绵，密度$\geq 48kg/m^3$，回弹性$\geq 40\%$，阻燃性≥ 1级</p> <p>3、曲木板：E1 级成型胶合板，甲醛释放量$\leq 0.02mg/m^3$</p> <p>4、可折叠，带滚轮</p>	300
24	访客椅		595*490*850	<p>1、塑框：PP 塑框</p> <p>2、PVC 一体成型</p> <p>3、椅架：Q195 碳素结构钢，表面精致处理，有光泽感；壁厚 1.5mm，直径 19mm，最大承重 136kg。</p>	62
25	示教桌		2800*1500*750	<p>1、防火饰面板：面材采用优质三聚氰胺浸胶工艺，使表面稳定性更好，层次感更优，耐污抗磨性更强、</p> <p>基材采用 Enf 级刨花板，符合 GB / T39600-2021 《人造板及其制品甲醛释放量分级》，</p> <p>2、ABS 封边条：表面耐光色牢度≥ 4级、表面耐龟裂性≥ 2级、表面耐磨性能 30r3、喷涂铝材：采用 AL6063-T5 铝合金，型材截面厚度 1mm~1.5mm，满足 GB/T5237.1-2017 铝合金建筑型材第 1 部分：基材（包装、尺寸、装配要求、表面处理：静电粉末喷涂，漆膜的划格试验涂层附着力满足 GB/T9286-1998 色漆和清漆要求 4、采用 ADC12 铝合金，压铸成型，表面静电粉末喷涂 5、电镀五金：采用 AL6063-T5 铝合金，压铸成型，表面镀锌，符合（GB/T3325-2017 金属家具通用技术条件、中 5.5 理化性能要求、粗糙度 $R \leq 1.25 \mu m$、</p> <p>6、优质翻板线盒：表面耐腐蚀中性盐雾测试 100h 后无锈蚀、剥落、起皱、表面附着力≥ 2级、通过《GB/T3325-2017 金属家具通用技术条件》理化性能检测要求</p>	15

26	主席桌		1400*500*750	<p>1、面材：60S天然木皮贴面。</p> <p>2、基材：通过 GB / T39600-2021《人造板及其制品甲醛释放量分级》、采用 Enf 级中纤板</p> <p>3、油漆：采用水性环保油漆，满足 GB24410-2009 要求，可溶性重金属含量未检出。</p>	6
27	主席椅		630*735*960	<p>1、面料：采用水性皮：皮革材质力学及耐磨色牢度等符合 GB/T16799-2008《家具用皮革》要求，PH 要求 3.5-6.0，禁用偶氮染料≤30mg/kg，游离甲醛≤75mg/kg，气味≤3 级</p> <p>2、曲木板：E1 级成型胶合板，甲醛释放量≤0.02mg/m³</p> <p>3、海绵：符合 GB/T10802-2006《通用软质聚醚型聚氨酯泡沫塑料》，优质高密度回弹海绵，座面密度≥28kg/m³，压缩永久变形≤10%，泡沫回弹性≥35%</p> <p>4、扶手：实木扶手</p>	12
28	演讲台		700*530*1050*1250	<p>1、面材：60S天然木皮贴面。</p> <p>2、基材：通过 GB / T39600-2021《人造板及其制品甲醛释放量分级》、采用 Enf 级中纤板</p> <p>3、五金：阻尼导轨、正面锁、阻尼铰链。</p> <p>4、油漆：采用水性环保油漆，满足 GB24410-2009 要求，可溶性重金属含量未检出</p>	2
29	多功能厅会议条桌		1200*450*760	<p>1、面材：60S天然木皮贴面。</p> <p>2、基材：通过 GB / T39600-2021《人造板及其制品甲醛释放量分级》、采用 Enf 级中纤板</p> <p>3、油漆：采用水性环保油漆，满足 GB24410-2009 要求，可溶性重金属含量未检出。</p> <p>4、活动轮</p>	13
30	会议条桌(可折叠)		1200*450*760	<p>1、面材：60S天然木皮贴面。</p> <p>2、基材：通过 GB / T39600-2021《人造板及其制品甲醛释放量分级》、采用 Enf 级中纤板</p> <p>3、油漆：采用水性环保油漆，满足 GB24410-2009 要求，可溶性重金属含量未检出。</p> <p>4、活动轮</p>	24

31	会议椅		460*555*915	<p>1、面料：优质网布面料，符合 GB18401-2010 或 GB/T19817-2005 标准、芳香胺有害物质含量 0，颜色干擦牢度≥3 级，耐磨性≥12000 转，断裂强度≥350N</p> <p>2、海绵：阻燃定型海绵，密度≥48kg/m³，回弹性≥40%，阻燃性≥1 级</p> <p>3、曲木板：E1 级成型胶合板，甲醛释放量≤0.02mg/m³</p> <p>4、扶手：固定 PP 扶手，可承受水平方向 445N 加载持续 15s，垂直方向 750N 加载持续 15s，10±1° 施力 400N 执行 60000 次循环</p> <p>5、弓形金属下架</p>	48
32	小会议桌		3800*1820*750	<p>1、面材：60S 天然木皮贴面。</p> <p>2、基材：通过 GB / T39600-2021 《人造板及其制品甲醛释放量分级》、采用 Enf 级中纤板</p> <p>3、五金：阻尼导轨、正面锁、阻尼铰链、铝合金下架，表面银白氧化处理。</p> <p>4、油漆：采用水性环保油漆，满足 GB24410-2009 要求，游离甲醛含量≤100mg/Kg，挥发性有机化合物含量≤300g/L，可溶性重金属含量未检出，开放式涂装+白闪银涂装。</p>	1
33	会议椅（弓形）		595*710*1025	<p>1、面料：面料：采用水性皮：皮革材质力学及耐磨色牢度等符合 GB/T16799-2008 《家具用皮革》要求，PH 要求 3.5-6.0，禁用偶氮染料≤30mg/kg，游离甲醛≤75mg/kg，气味≤3 级</p> <p>2、海绵：阻燃定型海绵，密度≥48kg/m³，回弹性≥40%，阻燃性≥1 级</p> <p>3、曲木板：E1 级成型胶合板，甲醛释放量≤0.02mg/m³</p> <p>4、扶手：固定扶手，可承受水平方向 445N 加载持续 15s，垂直方向 750N 加载持续 15s，10±1° 施力 400N 执行 60000 次循环</p> <p>5、喷塑椅架</p>	76
34	综合办公室办公桌		1340*600*1150	<p>1、防火饰面板：面材采用优质三聚氰胺浸胶工艺，使表面稳定性更好，层次感更优，耐污抗磨性更强，、基材采用 Enf 级刨花板，符合 GB / T39600-2021 《人造板及其制品甲醛释放量分级》，</p> <p>2、ABS 封边条：表面耐光色牢度≥4 级、表面耐龟裂性≥2 级、表面耐磨性能 30r</p> <p>3、喷涂铝材：采用 AL6063-T5 铝合金，型材截面厚度 1mm~1.5mm，满足 GB/T5237.1-2017 铝合金建筑型材第 1 部分：基材（包装、尺寸、装配要求、表面处理：静电粉末喷涂，漆膜的划格试验涂层附着力满足 GB/T9286-1998 色漆和清漆要求</p>	28

				<p>4、采用 ADC12 铝合金，压铸成型，表面静电粉末喷涂</p> <p>5、电镀五金：采用 AL6063-T5 铝合金，压铸成型，表面镀锌，符合（GB/T3325-2017 金属家具通用技术条件、中 5.5 理化性能要求、粗糙度 $R \leq 1.25 \mu m$、</p> <p>6、优质翻板线盒：表面耐腐蚀中性盐雾测试 100h 后无锈蚀、剥落、起皱、表面附着力 ≥ 2 级、通过《GB/T3325-2017 金属家具通用技术条件》理化性能检测要求</p>	
35	医生办公椅 (弓形)		620*610*1000	<p>1、椅背：优质网布面料，符合 GB18401-2010 或 GB/T19817-2005 标准、芳香胺有害物质含量 0，颜色干擦牢度 ≥ 3 级，耐磨性 ≥ 12000 转，断裂强度 $\geq 350N$；坐垫：采用水性皮：皮革材质力学及耐磨色牢度等符合 GB/T16799-2008《家具用皮革》要求，PH 要求 3.5-6.0，禁用偶氮染料 $\leq 30mg/kg$，游离甲醛 $\leq 75mg/kg$，气味 ≤ 3 级</p> <p>2、海绵：阻燃定型海绵，密度 $\geq 48kg/m^3$，回弹性 $\geq 40\%$，阻燃性 ≥ 1 级</p> <p>3、曲木板：E1 级成型胶合板，甲醛释放量 $\leq 0.02mg/m^3$</p> <p>4、扶手：固定 PP 扶手，可承受水平方向 445N 加载持续 15s，垂直方向 750N 加载持续 15s，$10 \pm 1^\circ$ 施力 400N 执行 60000 次循环</p> <p>5、弓形金属下架</p>	28
36	圆茶几		D600*600	<p>1、防火饰面板：面材采用优质三聚氰胺浸胶工艺，使表面稳定性更好，层次感更优，耐污抗磨性更强，、基材采用 Enf 级刨花板，符合 GB / T39600-2021《人造板及其制品甲醛释放量分级》，</p> <p>2、ABS 封边条：表面耐光色牢度 ≥ 4 级、表面耐龟裂性 ≥ 2 级、表面耐磨性能 30r</p> <p>3、喷涂铝材：采用 AL6063-T5 铝合金，型材截面厚度 $1mm \sim 1.5mm$，满足 GB/T5237.1-2017 铝合金建筑型材第 1 部分：基材（包装、尺寸、装配要求、表面处理：静电粉末喷涂，漆膜的划格试验涂层附着力满足 GB/T9286-1998 色漆和清漆要求</p> <p>4、采用 ADC12 铝合金，压铸成型，表面静电粉末喷涂</p> <p>5、电镀五金：采用 AL6063-T5 铝合金，压铸成型，表面镀锌，符合（GB/T3325-2017 金属家具通用技术条件、中 5.5 理化性能要求、粗糙度 $R \leq 1.25 \mu m$、</p>	23
37	大会议桌		9000*2400*750	<p>1、面材：60S 天然木皮贴面。</p> <p>2、基材：通过 GB / T39600-2021《人造板及其制品甲醛释放量分级》、采用 Enf 级中纤板</p> <p>3、五金：阻尼导轨、正面锁、阻尼铰链。</p> <p>4、油漆：采用水性环保油漆，满足 GB24410-2009 要求，游离甲醛含量 $\leq 100mg/Kg$，挥发性有机化合物含</p>	1

				量≤300g/L, 可溶性重金属含量未检出, 开放式涂装+白闪银涂装。	
38	单人座椅		610*610*840*460	<p>1、面料：采用水性皮：皮革材质力学及耐磨色牢度等符合 GB/T16799-2008《家具用皮革》要求，PH 要求 3.5-6.0, 禁用偶氮染料≤30mg/kg, 游离甲醛≤75mg/kg, 气味≤3 级</p> <p>2、海绵：阻燃定型海绵, 密度≥48kg/m³, 回弹性≥40%, 阻燃性≥1 级</p> <p>3、曲木板：E1 级成型胶合板, 甲醛释放量≤0.02mg/m³</p> <p>4、下架：实木椅架</p>	52
39	长桌		2400*1200*750	<p>1、防火饰面板：面材采用优质三聚氰胺浸胶工艺, 使表面稳定性更好, 层次感更优, 耐污抗磨性更强、 基材采用 Enf 级刨花板, 符合 GB / T39600-2021《人造板及其制品甲醛释放量分级》,</p> <p>2、ABS 封边条：表面耐光色牢度≥4 级、表面耐龟裂性≥2 级、表面耐磨性能 30r</p> <p>3、喷涂铝材：采用 AL6063-T5 铝合金, 型材截面厚度 1mm~1.5mm, 满足 GB/T5237.1-2017 铝合金建筑型材第 1 部分：基材（包装、尺寸、装配要求、表面处理：静电粉末喷涂, 漆膜的划格试验涂层附着力满足 GB/T9286-1998 色漆和清漆要求</p> <p>4、采用 ADC12 铝合金, 压铸成型, 表面静电粉末喷涂</p> <p>5、电镀五金：采用 AL6063-T5 铝合金, 压铸成型, 表面镀锌, 符合（GB/T3325-2017 金属家具通用技术条件、中 5.5 理化性能要求、粗糙度 R≤1.25 μm、</p> <p>6、优质翻板线盒：表面耐腐蚀中性盐雾测试 100h 后无锈蚀、剥落、起皱、表面附着力≥2 级、通过《GB/T3325-2017 金属家具通用技术条件》理化性能检测要求</p>	3
40	活动区单人座椅		610*540*760*450	<p>1、杨木多层板：符合 GB/T9846-2015《普通胶合板》，胶合强度≥7MPa, 甲醛释放量≤0.08mg/m³, 东北落叶松木材, 含水量 8%-12%</p> <p>2、松木：符合 GB/T3324-2017《木家具通用技术条件》，含水率要求在 8~16%, 甲醛释放量≤1.5mg/L</p> <p>3、海绵：符合 GB/T10802-2006《通用软质聚氨酯型聚氨酯泡沫塑料》，优质高密度回弹海绵, 座面密度≥28kg/m³, 压缩永久变形≤10%, 泡沫回弹性≥35%</p> <p>4、面料：采用水性皮：皮革材质力学及耐磨色牢度等符合 GB/T16799-2008《家具用皮革》要求，PH 要求 3.5-6.0, 禁用偶氮染料≤30mg/kg, 游离甲醛≤75mg/kg, 气味≤3 级</p> <p>5、木制油漆件：符合（GB/T3324-2017 木家具通用技术条件、中木家具表面理化性能、耐湿热-漆膜≥3 级</p>	36

				耐干热-漆膜 ≥ 3 级耐冷热循环耐磨性-漆膜 1000r, ≥ 3 级, 耐液性-漆膜 ≥ 3 级, 附着力-漆膜 ≥ 3 级, 耐冷热温差-漆膜高温 (40 ± 2 、 $^{\circ}\text{C}$, 湿度 (95 ± 3 、%, 1h, 低温 (-20 ± 2 、 $^{\circ}\text{C}$, 1h, 3周期, 应无鼓泡、裂缝、明显失光, 抗冲击-漆膜冲击高度 50mm, ≥ 3 级, 甲醛释放量 $\leq 0.12\text{mg}/\text{m}^3$ 、符合 (GB18584-2001 室内装饰装修材料木家具中有害物质限量)	
41	活动区 双人沙发		1500*710* 770*440	<p>1、杨木多层板: 符合 GB/T9846-2015《普通胶合板》, 胶合强度$\geq 7\text{MPa}$, 甲醛释放量$\leq 0.08\text{mg}/\text{m}^3$, 东北落叶松木材, 含水量 8%-12%</p> <p>2、松木: 符合 GB/T3324-2017《木家具通用技术条件》, 含水率要求在 8~16%, 甲醛释放量$\leq 1.5\text{mg}/\text{L}$</p> <p>3、海绵: 符合 GB/T10802-2006《通用软质聚醚型聚氨酯泡沫塑料》, 优质高密度回弹海绵, 座面密度$\geq 28\text{kg}/\text{m}^3$, 压缩永久变形$\leq 10\%$, 泡沫回弹性$\geq 35\%$</p> <p>4、面料: 采用水性皮: 皮革材质力学及耐磨色牢度等符合 GB/T16799-2008《家具用皮革》要求, PH 要求 3.5-6.0, 禁用偶氮染料$\leq 30\text{mg}/\text{kg}$, 游离甲醛$\leq 75\text{mg}/\text{kg}$, 气味$\leq 3$级</p> <p>5、木制油漆件: 符合 (GB/T3324-2017 木家具通用技术条件、中木家具表面理化性能、耐湿热-漆膜≥ 3级耐干热-漆膜≥ 3级耐冷热循环耐磨性-漆膜 1000r, ≥ 3级, 耐液性-漆膜≥ 3级, 附着力-漆膜≥ 3级, 耐冷热温差-漆膜高温 (40 ± 2、$^{\circ}\text{C}$, 湿度 (95 ± 3、%, 1h, 低温 (-20 ± 2、$^{\circ}\text{C}$, 1h, 3周期, 应无鼓泡、裂缝、明显失光, 抗冲击-漆膜冲击高度 50mm, ≥ 3级, 甲醛释放量$\leq 0.12\text{mg}/\text{m}^3$、符合 (GB18584-2001 室内装饰装修材料木家具中有害物质限量)</p>	6
42	活动区 单人沙发		770*690*7 70*440	<p>1、杨木多层板: 符合 GB/T9846-2015《普通胶合板》, 胶合强度$\geq 7\text{MPa}$, 甲醛释放量$\leq 0.08\text{mg}/\text{m}^3$, 东北落叶松木材, 含水量 8%-12%</p> <p>2、松木: 符合 GB/T3324-2017《木家具通用技术条件》, 含水率要求在 8~16%, 甲醛释放量$\leq 1.5\text{mg}/\text{L}$</p> <p>3、海绵: 符合 GB/T10802-2006《通用软质聚醚型聚氨酯泡沫塑料》, 优质高密度回弹海绵, 座面密度$\geq 28\text{kg}/\text{m}^3$, 压缩永久变形$\leq 10\%$, 泡沫回弹性$\geq 35\%$</p> <p>4、面料: 采用水性皮: 皮革材质力学及耐磨色牢度等符合 GB/T16799-2008《家具用皮革》要求, PH 要求 3.5-6.0, 禁用偶氮染料$\leq 30\text{mg}/\text{kg}$, 游离甲醛$\leq 75\text{mg}/\text{kg}$, 气味$\leq 3$级</p> <p>5、木制油漆件: 符合 (GB/T3324-2017 木家具通用技术条件、中木家具表面理化性能、耐湿热-漆膜≥ 3级耐干热-漆膜≥ 3级耐冷热循环耐磨性-漆膜 1000r, ≥ 3级, 耐液性-漆膜≥ 3级, 附着力-漆膜≥ 3级, 耐冷热</p>	24

				温差-漆膜高温（40±2、℃，湿度（95±3、%，1h，低温（-20±2、℃，1h，3周期，应无鼓泡、裂缝、明显失光，抗冲击-漆膜冲击高度 50mm，≥3级，甲醛释放量≤0.12mg/m ³ 、符合（GB18584-2001 室内装饰装修材料木家具中有害物质限量）	
43	长茶几		1200*600*420	1、防火饰面板：面材采用优质三聚氰胺浸胶工艺，使表面稳定性更好，层次感更优，耐污抗磨性更强、 基材采用 Enf 级刨花板，符合 GB / T39600-2021 《人造板及其制品甲醛释放量分级》 ，2、ABS 封边条：表面耐光色牢度≥4级、表面耐龟裂性≥2级、表面耐磨性能 30r3、喷涂铝材：采用 AL6063-T5 铝合金，型材截面厚度 1mm~1.5mm，满足 GB/T5237.1-2017 铝合金建筑型材第 1 部分：基材（包装、尺寸、装配要求、表面处理：静电粉末喷涂，漆膜的划格试验涂层附着力满足 GB/T9286-1998 色漆和清漆要求 4、采用 ADC12 铝合金，压铸成型，表面静电粉末喷涂 5、电镀五金：采用 AL6063-T5 铝合金，压铸成型，表面镀锌，符合（GB/T3325-2017 金属家具通用技术条件、中 5.5 理化性能要求、粗糙度 R≤1.25 μm、6、优质翻板线盒：表面耐腐蚀中性盐雾测试 100h 后无锈蚀、剥落、起皱、表面附着力≥2级、通过《GB/T3325-2017 金属家具通用技术条件》理化性能检测要求	6
44	职员餐厅餐桌		1200*750*743	1、防火饰面板：面材采用优质三聚氰胺浸胶工艺，使表面稳定性更好，层次感更优，耐污抗磨性更强、 基材采用 Enf 级刨花板，符合 GB / T39600-2021 《人造板及其制品甲醛释放量分级》 ， 2、ABS 封边条：表面耐光色牢度≥4级、表面耐龟裂性≥2级、表面耐磨性能 30r 3、喷涂铝材：采用 AL6063-T5 铝合金，型材截面厚度 1mm~1.5mm，满足 GB/T5237.1-2017 铝合金建筑型材第 1 部分：基材（包装、尺寸、装配要求、表面处理：静电粉末喷涂，漆膜的划格试验涂层附着力满足 GB/T9286-1998 色漆和清漆要求 4、采用 ADC12 铝合金，压铸成型，表面静电粉末喷涂 5、电镀五金：采用 AL6063-T5 铝合金，压铸成型，表面镀锌，符合（GB/T3325-2017 金属家具通用技术条件、中 5.5 理化性能要求、粗糙度 R≤1.25 μm、 6、优质翻板线盒：表面耐腐蚀中性盐雾测试 100h 后无锈蚀、剥落、起皱、表面附着力≥2级、通过《GB/T3325-2017 金属家具通用技术条件》理化性能检测要求	24

45	卡座 (6人)带花槽		4400*650*1150	<p>1、防火饰面板：面材采用优质三聚氰胺浸胶工艺，使表面稳定性更好，层次感更优，耐污抗磨性更强，、基材采用 Enf 级刨花板，符合 GB / T39600-2021 《人造板及其制品甲醛释放量分级》，</p> <p>2、ABS 封边条：表面耐光色牢度≥ 4级、表面耐龟裂性≥ 2级、表面耐磨性能 30r</p> <p>3、杨木多层板：符合 GB/T9846-2015《普通胶合板》，胶合强度$\geq 7\text{MPa}$，甲醛释放量$\leq 0.08\text{mg}/\text{m}^3$，东北落叶松木材，含水量 8%-12%</p> <p>4、松木：符合 GB/T3324-2017《木家具通用技术条件》，含水率要求在 8~16%，甲醛释放量$\leq 1.5\text{mg}/\text{L}$</p> <p>5、海绵：符合 GB/T10802-2006《通用软质聚醚型聚氨酯泡沫塑料》，优质高密度回弹海绵，座面密度$\geq 28\text{kg}/\text{m}^3$，压缩永久变形$\leq 10\%$，泡沫回弹性$\geq 35\%$</p>	7
46	卡座 (4人)带花槽		3000*650*1150	<p>1、防火饰面板：面材采用优质三聚氰胺浸胶工艺，使表面稳定性更好，层次感更优，耐污抗磨性更强，、基材采用 Enf 级刨花板，符合 GB / T39600-2021 《人造板及其制品甲醛释放量分级》，</p> <p>2、ABS 封边条：表面耐光色牢度≥ 4级、表面耐龟裂性≥ 2级、表面耐磨性能 30r</p> <p>3、杨木多层板：符合 GB/T9846-2015《普通胶合板》，胶合强度$\geq 7\text{MPa}$，甲醛释放量$\leq 0.08\text{mg}/\text{m}^3$，东北落叶松木材，含水量 8%-12%</p> <p>4、松木：符合 GB/T3324-2017《木家具通用技术条件》，含水率要求在 8~16%，甲醛释放量$\leq 1.5\text{mg}/\text{L}$</p> <p>5、海绵：符合 GB/T10802-2006《通用软质聚醚型聚氨酯泡沫塑料》，优质高密度回弹海绵，座面密度$\geq 28\text{kg}/\text{m}^3$，压缩永久变形$\leq 10\%$，泡沫回弹性$\geq 35\%$</p>	1
47	职员餐厅餐椅		480*490*760	<p>1、塑框：PP 塑框，五色可选</p> <p>2、PVC 一体成型</p> <p>3、椅架：实木下架</p>	68

48	高吧台		1800*550*1000	<p>1、防火饰面板：面材采用优质三聚氰胺浸胶工艺，使表面稳定性更好，层次感更优，耐污抗磨性更强，通过 GB/T15102 浸渍胶膜纸饰面人造板表面理化性能要求、基材采用 Enf 级刨花板，符合 GB / T39600-2021 《人造板及其制品甲醛释放量分级》，</p> <p>2、ABS 封边条：表面耐光色牢度≥4 级、表面耐龟裂性≥2 级、表面耐磨性能 30r</p> <p>3、大理石台面</p>	2
49	高吧椅		460*480*935	<p>1、塑框：PP 塑框，五色可选</p> <p>2、PVC 一体成型</p> <p>3、椅架：金属下架</p>	15
50	病员餐厅餐桌		1200*750*750	<p>1、防火饰面板：面材采用优质三聚氰胺浸胶工艺，使表面稳定性更好，层次感更优，耐污抗磨性更强，通过 GB/T15102 浸渍胶膜纸饰面人造板表面理化性能要求、基材采用 Enf 级刨花板，符合 GB / T39600-2021 《人造板及其制品甲醛释放量分级》，</p> <p>2、ABS 封边条：表面耐光色牢度≥4 级、表面耐龟裂性≥2 级、表面耐磨性能 30r</p> <p>3、喷涂铝材：采用 AL6063-T5 铝合金，型材截面厚度 1mm~1.5mm，满足 GB/T5237.1-2017 铝合金建筑型材第 1 部分：基材（包装、尺寸、装配要求、表面处理：静电粉末喷涂，漆膜的划格试验涂层附着力满足 GB/T9286-1998 色漆和清漆要求</p> <p>4、采用 ADC12 铝合金，压铸成型，表面静电粉末喷涂</p> <p>5、电镀五金：采用 AL6063-T5 铝合金，压铸成型，表面镀锌，符合（GB/T3325-2017 金属家具通用技术条件、中 5.5 理化性能要求、粗糙度 $R \leq 1.25 \mu m$、</p>	10
51	病员餐厅餐椅		504*530*725	<p>1、塑框：PP 塑框，五色可选</p> <p>2、PVC 一体成型</p>	40

52	包厢餐桌		1800*760	<ol style="list-style-type: none"> 1、主体框架：板木结合 2、台面转盘:澳松板贴红胡桃木皮 3、环保油漆,五底三面工艺 	3
53	包厢餐椅		常规	<ol style="list-style-type: none"> 1、油漆：采用水性环保油漆，满足 GB24410-2009 要求，游离甲醛含量$\leq 100\text{mg/Kg}$，挥发性有机化合物含量$\leq 300\text{g/L}$，可溶性重金属含量未检出. 2、实木椅架 	30