

# EX-03

立

## 路名牌

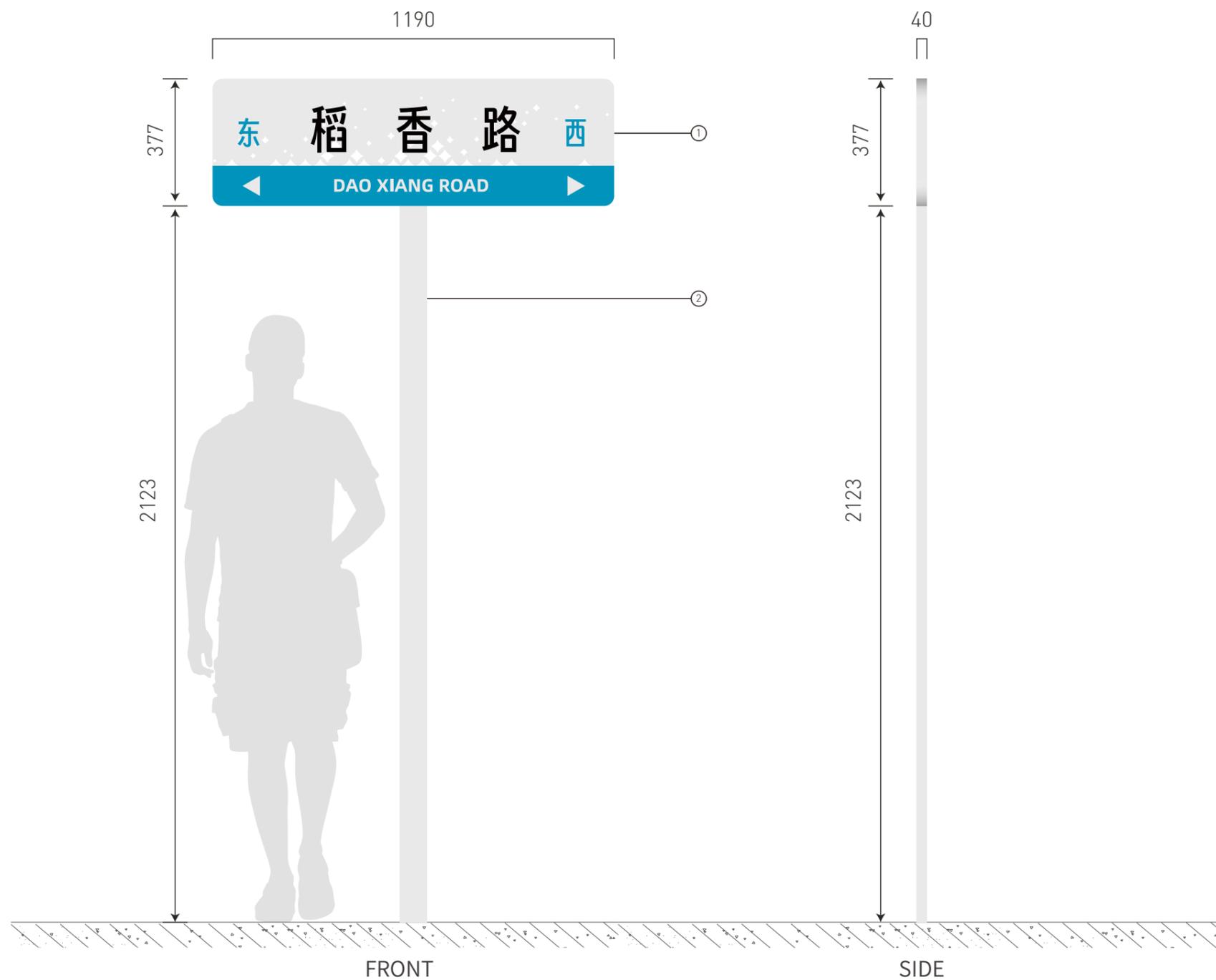
表面信息仅为示意；

### 注：

1. 所有亚克力侧边须打磨光亮、圆润
2. 所有不锈钢侧边须打磨光亮、圆滑
3. 必须保证所有胶印、装饰扣件皆内置隐形固定件，不准外露，以确保其美观及牢固性

### 工艺说明：

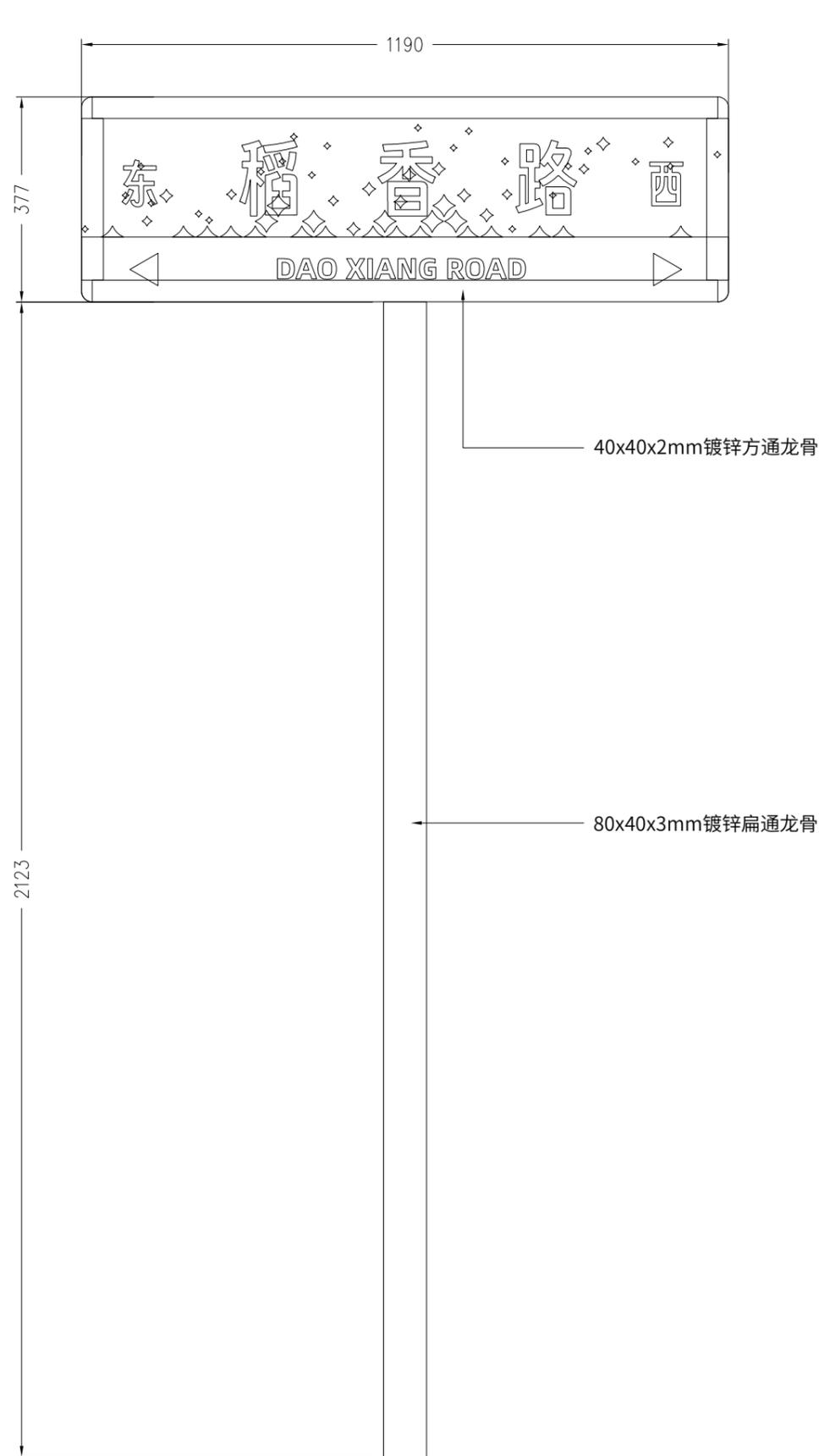
- ① 2mm厚不锈钢激光切割围边焊接成型，表面灰色哑光烤漆  
信息内容丝网印刷
- ② 2mm厚不锈钢激光切割围边焊接成型，表面灰色哑光烤漆



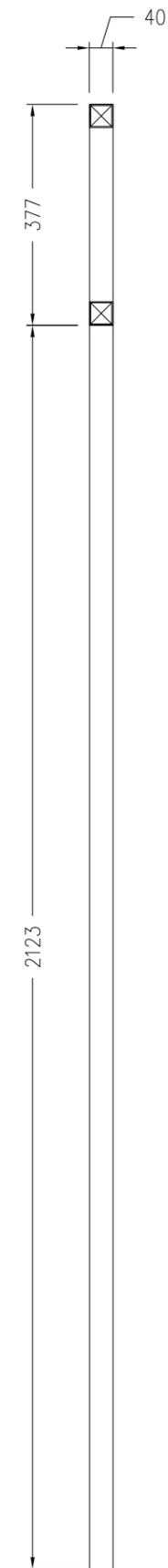
效果图

路名牌

标识结构方案需施工单位二次深化完成并提交业主方审核确认；  
施工方需复核现场位置及安装条件，并反馈设计顾问确认；



1 正视图  
Scale /



2 侧视图  
Scale /

日期 Date	版别 Rev.	主要修改内容 REVISION NOTE

说明 DESCRIPTIONS:

公司出图专用章 ISSUING STAMP:

注册工程师专用章 REGISTRATION STAMP:

审定/批准 APPROVED		
项目负责人 PROJECT MANAGER		
专业负责人 DISCIPLINE MANAGER		
审查 REVIEWS		
审核 EXAMINED		
校核 CHECKED		
设计 DESIGNER		
制图 DRAWER		

建设单位 CLIENT:

项目名称 PROJECT NAME:  
星湖街标识系统设计

子项名称 SUBITEM NAME:

项目号 PRO. NO.

图纸名称 DRAWING TITLE	路名牌	
图号 DRAW. NO.	EX-03	
专业 DISCIPLINE	阶段 STAGE	
比例 SCALE	图幅 SIZE	
版别 REV. NO.	日期 DATE	

EX-09

嵌

文化标语

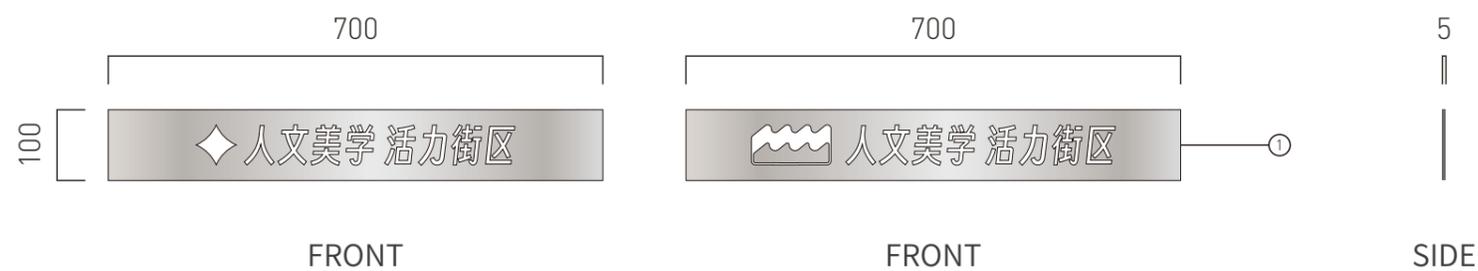
表面信息仅为示意；

注：

- 1. 所有不锈钢需侧边须打磨光亮、圆滑

工艺说明：

- ① 5mm厚原色不锈钢激光雕刻成型，嵌平于地面  
信息内容镂空处理



工艺效果参考



路名牌

标识结构方案需施工单位二次深化完成并提交业主方审核确认；  
施工方需复核现场位置及安装条件，并反馈设计顾问确认；

ID-04

墙

特色景墙LOGO标识

位置根据实际情况调整



注:

1. 所有亚克力侧边须打磨光亮、圆润
2. 所有不锈钢侧边须打磨光亮、圆滑
3. 必须保证所有胶印、装饰扣件皆内置隐形固定件，不准外露，以确保其美观及牢固性

工艺说明:

- ① 1.5mm厚不锈钢折弯焊接成型，表面烤漆，厚度100mm

5000

376 [ **星湖街** ] 296 [ **特色商业街区** ]  
 159 [ **Shine Lake Link** ] 159 [ **Featured Commercial Blocks** ]

路名牌

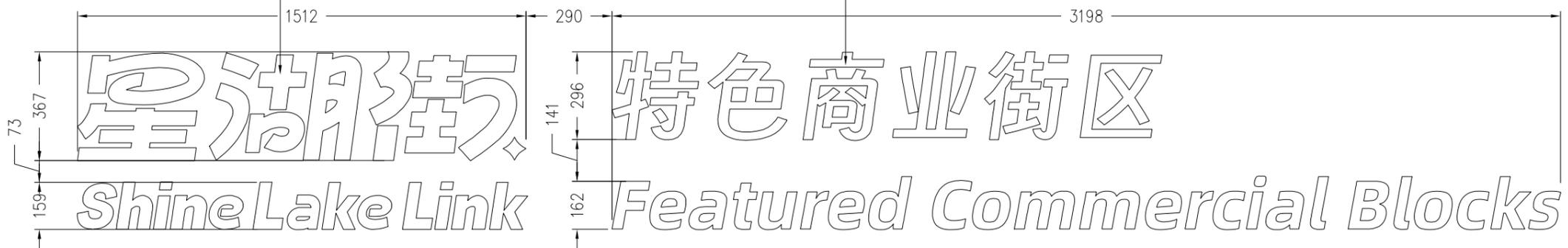
标识结构方案需施工单位二次深化完成并提交业主方审核确认；  
施工方需复核现场位置及安装条件，并反馈设计顾问确认；

日期 Date	版别 Rev.	主要修改内容 REVISION NOTE

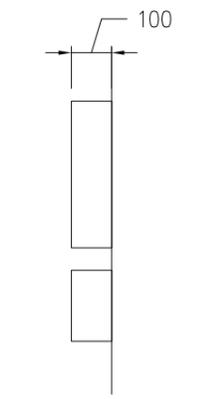
说明 DESCRIPTIONS:

1.5mm不锈钢折弯焊接烤漆立体字，颜色哑光白，厚度100mm；  
正面5mm无边乳白亚克力面板，  
内置LED模组正白光，色温6500K

1.5mm不锈钢折弯焊接烤漆立体字，颜色哑光白，厚度100mm；  
正面5mm无边乳白亚克力面板，  
内置LED模组正白光，色温6500K



① 正视图  
Scale /



② 侧视图  
Scale /

公司出图专用章 ISSUING STAMP:

注册工程师专用章 REGISTRATION STAMP:

审定/批准 APPROVED		
项目负责人 PROJECT MANAGER		
专业负责人 DISCIPLINE MANAGER		
审查 REVIEWS		
审核 EXAMINED		
校核 CHECKED		
设计 DESIGNER		
制图 DRAWER		

建设单位 CLIENT:

项目名称 PROJECT NAME:  
星湖街标识系统设计

子项名称 SUBITEM NAME:

项目号 PRO. NO.

图纸名称 DRAWING TITLE	特色景观LOGO标识		
图号 DRAW. NO.	ID-04		
专业 DISCIPLINE	阶段 STAGE	图幅 SIZE	日期 DATE
比例 SCALE			
版别 REV. NO.			