

投标分项报价表（分包号：采购包1）

序号	1	2	3	4	5	6	7	8
1	产品名称	品牌	规格型号	产地	交付期	数量	分项单价	分项总价
2	钢制衣柜	苏艺	规格型号：1100*520*2500mm 1、材质：钢制衣柜，衣柜由上下二节柜组成。上柜（1100*520*1240mm）柜内左右中分，每人使用一门，门锁采用挂锁结构。柜内靠柜子顶部以下320mm处固定焊接一块层板，距层板以下60mm固定焊接一根直径19mm壁厚1.5mm的圆钢管作为挂衣杆。下柜（1100*520*1260mm）柜内左右中分，每人使用一门，门锁采用挂锁结构。柜内靠柜子顶部以下60mm固定焊接一根直径19mm壁厚1.5mm的圆钢管作为挂衣杆，下柜底部离地360mm处放置一块活动层板。上柜底部均焊接四个固定螺母与下柜顶部用螺丝连接，防止柜体移动。衣柜与地面留有10mm-20mm的间隙，设调节脚支撑，调节平稳度及利于通风减少柜体受潮。整套柜子采用优质冷轧钢板制作，厚度为1.0mm，经除油硅烷化后热固性粉末涂料喷塑处理。 2、金属原材料采用“武钢、鞍钢、马钢、宝钢”等大型国有钢厂的钢材，所有金属件表面必须经过除油、清洗、表面预处理、静电喷塑等工艺流程处理，漆膜附着力应能达到国家规定的附着、硬度、耐冲击力、老化、弯曲、韧性、耐盐、耐油等所有相关质量标准。 3、焊接要求：钢架焊缝均要求线式均匀满焊，不得间断点焊，焊痕表面波纹应均匀，外表的接头处要光滑。钢板采用高频点焊不得有毛刺，表面点焊处不得有影响美观的焊痕。门板和需要承重的层板须采用加强筋，增加承重力。 4、凡用连接螺栓的，伸出螺帽后的部分采用圆形封闭保护螺帽等安全防护措施。 5、需要折边的必须折边，金属表面要求光滑、美观，不能有影响外观和使用性能的永久性变形，凡触及人体和存放物的部分，应去掉毛边、锐角、突出物和棱角，各部分的安装应牢固可靠，不许有松动现象，凡需焊接的部件要焊接牢固，因焊接而产生的变形必须矫正，不许出现漏焊、焊穿、气孔等现象，焊痕表面波纹应均匀，外表的接头处要光滑，冲压件表面不许有裂痕，表面涂饰要平整光滑，不许有流挂、起粒、皱皮、露底、剥落、伤痕等缺陷，色泽应一致，漆面应均匀光亮。不得含有锋利角或边。	江苏常州	合同签订后中标单位于2024年6月1日进场施工，45个日历日内完成交货和安装	993套	1773	1760589
投标总报价（人民币：元）								1760589

投标人名称（加盖公章）：常州新世纪家具有限公司

日期：2024年3月26日

