

一、报价唯一性

类型	栏目名称	编制和评审要求
符合性审查	报价唯一性	投标（响应）文件未出现可选择性或可调整的报价（招标（采购）文件另有规定的除外）；提供《分项报价表》。（格式见《投标（响应）文件格式》）

我公司承诺：

详见下文：

投标（响应）文件未出现可选择性或可调整的报价，详见《分项报价表》如下。

投标分项报价表（分包号：/）

序号	服务名称	服务内容	单位	数量	单价	总价	
1	双面全钢书架	<p>1. 单组规格：900（L）*450（W）*2000（H）mm；结构：双面六层。每组架体主要由立柱、底座、搁板、书条、挂板、侧板、顶板及附属部件组成。</p> <p>2. 材质：</p> <p>（一）立柱≥1.2mm 冷轧钢板、采用数控生产线一次成型工艺，外形成型尺寸为≥48mm；立柱均布冲可上、下调节的挂孔；组装后平整牢固，承重能力强，表面静电喷塑。</p> <p>（二）搁板≥1.0mm 优质冷轧钢板，采用数控生产线一次成型工艺，模压加强筋工艺生产，组装后平整牢固，承重能力强，通用性互换性好。具有承重力大，钢性好等特点，每层标准承重大于 80kg，表面静电喷塑。搁板能沿挂板垂直方向随意调整高度；</p> <p>（三）挂板≥1.0mm 冷轧钢板，采用数控生产线一次成型，模压加强筋工艺生产。层间距按需要沿立柱调节孔可自由调整（孔间距≥50mm）。具有承重力大，钢性好等特点，表面静电喷塑。</p> <p>（四）侧板≥0.6mm 优质冷轧钢板采用高强度一次辊压成型工艺生产，折弯处圆弧过渡；表面平整、设计新颖；</p> <p>（五）隔棒(挡书条)≥0.8mm 冷轧钢板，采用高强度一次辊压成型工艺生产。表面静电喷塑。</p> <p>（六）底座≥1.2mm 优质冷轧钢板，采用全体焊接，钢性足，不变形；</p> <p>（七）顶板≥0.7mm 优质冷轧钢板，采用全体焊接，钢性足，不变形；</p> <p>（八）表面处理：高压静电喷塑，塑粉采用优质环保型热固性粉末，颜色可选。</p>	组	680	410	278800	
2	单面全钢书架	<p>1. 单组规格：900（L）*300（W）*2000（H）mm；结构：单面六层。每组架体主要由立柱、底座、搁板、书条、挂板、侧板、顶板及附属部件组成。</p> <p>2. 材质：</p>	组	58	340	19720	

	<p>(1) 立柱$\geq 1.2\text{mm}$ 冷轧钢板、采用数控生产线一次成型工艺，外形成型尺寸为$\geq 48\text{mm}$；立柱均布冲可上、下调节的挂孔；组装后平整牢固，承重能力强，表面静电喷塑。</p> <p>(2) 搁板$\geq 1.0\text{mm}$ 优质冷轧钢板，采用数控生产线一次成型工艺，模压加强筋工艺生产，组装后平整牢固，承重能力强，通用性互换性好。具有承重力大，钢性好等特点，每层标准承重大于 80kg，表面静电喷塑。搁板能沿挂板垂直方向随意调整高度；</p> <p>(3) 挂板$\geq 1.0\text{mm}$ 优质冷轧钢板，采用数控生产线一次成型，模压加强筋工艺生产。具有承重力大，钢性好等特点，表面静电喷塑。</p> <p>(4) 侧板$\geq 0.6\text{mm}$ 优质冷轧钢板采用高强度一次辊压成型工艺生产，折弯处圆弧过渡；表面平整、设计新颖；</p> <p>(5) 底座$\geq 1.2\text{mm}$ 优质冷轧钢板，采用全体焊接，钢性足，不变形；</p> <p>(6) 顶板$\geq 0.7\text{mm}$ 优质冷轧钢板，采用全体焊接，钢性足，不变形；</p> <p>(7) 表面处理：高压静电喷塑，塑粉采用优质环保型热固性粉末，颜色可选。</p>			
投标总报价（人民币：元）				298520

服务期限或者交付期：自合同生效之日起 25 日历天完成采购安装及调试验收等工作。

投标单位：顺之天智能办公设备（江苏）有限公司

日期：2024 年 10 月 24 日



备注：1. 投标报价采用总承包方式，“投标总报价”应包括采购人需求的服务（包含与服务相关的货物）价格、质量保证费用、培训费用等，项目在指定地点、环境交付、安装、调试、验收所需费用和所有相关税金费用及为完成整个项目所产生的其它所有费用，招标文件另有规定的除外。2. “投标分项报价表”中“投标总报价”数额应当与“开标一览表”中“投标总报价”数额一致。